**DST 2025**

**Hohe Oberflächengüten in Highspeed**

Nickel-Basis-Legierungen, Titan, Kobalt-Chrom und co.: Die prozesssichere Zerspanung dieser problematischen Werkstoffe verlangt ein hohes Knowhow der Anwender. Wenn die Werkstücke darüber hinaus noch hohe Oberflächengüten erfordern, ist der Einsatz von spezialisierten Werkzeugen unumgänglich. Hier setzt Horn mit einem CBN-Werkzeugsystem an, welches ein Alleinstellungsmerkmal am Markt darstellt. Speziell für die Schlichtbearbeitung entwickelte Geometrien sorgen in den Materialgruppen P, K und S für hohe Oberflächengüten, die Einhaltung enger Toleranzen sowie hohe Prozesssicherheit. Darüber hinaus dringt Horn mit dem System in eine neue Dimension der Bearbeitungsgeschwindigkeit vor.

Im Einsatz arbeiten die Werkzeuge mit einer Schnittgeschwindigkeit beispielsweise von 350 m/min in Inconel sowie 300 m/min in Titanlegierungen. Dabei erzeugen die Werkzeuge Oberflächengüten mit nahezu Spiegelglanz. Die Kombination von Schneidstoff, Qualität des Schliffes der Werkzeugschneide, Beschichtung und der Kühlschmierstoffversorgung ermöglicht diese hohen Leistungen. Die hohe Prozesssicherheit wird durch das lineare Verschleißverhalten des Schneidstoffes CBN gestärkt. Der Verschleiß ist somit planbar. Im Standard ist das Schlichtsystem in zahlreichen Horn-Werkzeugsystemen verfügbar. Neben verschiedenen ISO-Schneidplatten bietet Horn die CBN-Bestückungen für die Systeme Supermini, Mini, 229, 315 sowie für das Frässystem DTS.

*1.431 Zeichen inkl. Leerzeichen*



BU: Nickel-Basis-Legierungen, Titan, Kobalt-Chrom und co.: Für die prozesssichere Zerspanung dieser problematischen Werkstoffe setzt HORN auf CBN-Werkzeuge.

Quelle: HORN/Sauermann



BU: Neben verschiedenen ISO-Schneidplatten bietet HORN die CBN-Bestückungen für die Systeme Supermini, Mini, 229, 315 sowie für das Frässystem DTS.

Quelle: HORN/Sauermann

Zuständig für Rückfragen:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Pressesprecher

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)