**DST 2025**

**Haute qualité de surface à grande vitesse**

Alliages à base de nickel, titane, cobalt-chrome et autres : l'usinage sûr de ces matériaux problématiques exige un grand savoir-faire de la part des utilisateurs. Lorsque les pièces à usiner exigent en outre des états de surface élevées, l'utilisation d'outils spéciaux est inévitable. C'est là que Horn intervient avec un système d'outils CBN qui constitue une caractéristique unique sur le marché. La géométrie spécialement développée pour la finition garantit une qualité de surface élevée dans les groupes de matériaux P, K et S, le respect de tolérances serrées ainsi qu'une grande sécurité du processus. De plus, avec ce système, Horn entre dans une nouvelle dimension en matière de vitesse d'usinage.

Lorsqu'ils sont utilisés, les outils fonctionnent à une vitesse de coupe par exemple,350 m/min dans l'inconel et de 300 m/min dans les alliages de titane. Les outils produisent ainsi des états de surface d'une brillance proche de celle d'un miroir. La combinaison du matériau de coupe, de la qualité de l'affûtage, de l'arête de coupe, du revêtement et de l'alimentation en liquide de coupe permet d'atteindre ces performances élevées. La grande sécurité du processus est renforcée par le comportement d'usure linéaire du matériau de coupe CBN. L'usure peut donc être évaluée. Le système de finition est disponible en standard dans de nombreuses gammes d'outils Horn. Outre différentes plaquettes ISO, Horn propose les plaquettes CBN pour le Supermini, Mini, 229, 315 ainsi que pour le système de fraisage DTS.

*1.519 caractères espaces incl.*



Photo: Alliages à base de nickel, titane, cobalt-chrome et autres : l'usinage sûr de ces matériaux problématiques exige un grand savoir-faire de la part des utilisateurs.

Source: Horn/Sauermann



Photo: Outre différentes plaquettes ISO, Horn propose les plaquettes CBN pour le Supermini, Mini, 229, 315 ainsi que pour le système de fraisage DTS.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)