

Beschichtungsübersicht Supermini und Mini

Coating Overview Supermini and Mini



Schneidstoff Material group	Schichtaufbau Coating structure	Empfehlung Recommendation						Anwendung Application
TH3_	TiAlN	P05	M05	K05	N05	S05	H05	Für mittlere Vorschübe, auch geeignet bei Schnittunterbrechungen For medium feeds, also suitable for interrupted cuts
		P10	M10	K10	N10	S10	H10	
		P20	M20	K20	N20	S20	H20	
		P30	M30	K30	N30	S30	H30	
		P40	M40	K40	N40			
		P50	M50					
EG3_	AlTiN + TiN	P05	M05	K05	N05	S05	H05	Für kleine bis mittlere Vorschübe, zum Schlichten ohne Schnittunterbrechung For small to medium feeds, for finishing without any interruption of the cut
		P10	M10	K10	N10	S10	H10	
		P20	M20	K20	N20	S20	H20	
		P30	M30	K30	N30	S30	H30	
		P40	M40	K40	N40			
		P50	M50					
EG5_	AlTiN + TiN	P05	M05	K05	N05	S05	H05	Für mittlere Vorschübe, auch geeignet bei Schnittunterbrechungen For medium feeds, also suitable for interrupted cuts
		P10	M10	K10	N10	S10	H10	
		P20	M20	K20	N20	S20	H20	
		P30	M30	K30	N30	S30	H30	
		P40	M40	K40	N40			
		P50	M50					
ES1_	AlTiN	P05	M05	K05	N05	S05	H05	Für Feinstbearbeitungen und kleine Vorschübe, zum Schlichten ohne Schnittunterbrechung For superfinishing and small feeds, for finishing without interrupting the cut
		P10	M10	K10	N10	S10	H10	
		P20	M20	K20	N20	S20	H20	
		P30	M30	K30	N30	S30	H30	
		P40	M40	K40	N40			
		P50	M50					
IG3_	TiAlSiN	P05	M05	K05	N05	S05	H05	Für hohe Schnittgeschwindigkeiten ohne Schnittunterbrechung For high cutting speeds without any interruption of the cut
		P10	M10	K10	N10	S10	H10	
		P20	M20	K20	N20	S20	H20	
		P30	M30	K30	N30	S30	H30	
		P40	M40	K40	N40			
		P50	M50					

Beschichtungsübersicht Supermini und Mini

Coating Overview Supermini and Mini



Schneidstoff Material group	Schichtaufbau Coating structure	Empfehlung Recommendation						Anwendung Application
SG3_	TiAlCrSiN	P05	M05	K05	N05	S05	H05	Für kleine bis mittlere Vorschübe, zum Schlichten ohne Schnittunterbrechung For small to medium feeds, for finishing without any interruption of the cut
		P10	M10	K10	N10	S10	H10	
		P20	M20	K20	N20	S20	H20	
		P30	M30	K30	N30	S30	H30	
		P40	M40	K40	N40			
		P50	M50					
TI2_	TiCN	P05	M05	K05	N05	S05	H05	Für kleine bis mittlere Vorschübe bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten, Reduzierung von Aufbauschneiden For small to medium feeds at low low cutting speeds, Reduction of built-up edges
		P10	M10	K10	N10	S10	H10	
		P20	M20	K20	N20	S20	H20	
		P30	M30	K30	N30	S30	H30	
		P40	M40	K40	N40			
		P50	M50					
TN3_	TiN	P05	M05	K05	N05	S05	H05	Für niedrige Schnittgeschwindigkeiten, geeignet bei Schnittunterbrechungen For low cutting speeds, Suitable for cutting interruptions
		P10	M10	K10	N10	S10	H10	
		P20	M20	K20	N20	S20	H20	
		P30	M30	K30	N30	S30	H30	
		P40	M40	K40	N40			
		P50	M50					

ISO 513		P	M	K	N	S	H
+ Zähigkeit / Tenacity	- Verschleißfestigkeit / Wear resistance +	05	05	05	05	05	05
		10	10	10	10	10	10
		20	20	20	20	20	20
		30	30	30	30	30	30
		40	40	40	40		
		50	50				