**JUIN 2025**

**Nouveau programme de fraisage PCD - Fraises à tête amovible**

Le nouveau programme de fraisage PCD de Horn, avec la gamme DM 50, un système de fraisage à tête interchangeable pour l'usinage économique de l'aluminium, spécialement pour les applications universelles et orientées sur le temps de cycle.

La gamme DM50, Horn propose un concept d’outil qui se révèle être une solution bien pensée en termes d’usure, de flexibilité et de rentabilité, spécialement pour les applications à temps de cycle   
et les applications universelles. La zone d’usure principale de la tête interchangeable et les arêtes frontales qui y sont liées peuvent être remplacées, y compris une douille intermédiaire interchangeable individuellement, qui permet différentes hauteurs de coupe. Le système offre ainsi une solution d’outillage adaptable à chaque cas d’application, tout en se concentrant sur les coûts de suivi et de service. Grâce à sa grande flexibilité, le système d’outils peut être transformé en peu de temps pour obtenir différents rayons et chanfreins d’angle avec la hauteur de coupe souhaitée. La combinaison des arêtes frontales et périphériques dans un rapport de 2:1 est adaptée aux différents besoins d’utilisation et aux différentes technologies de fraisage. Le principe de changement de position précis garantit des résultats de fraisage sans déport. La conception, qui met l’accent sur l’angle de l’axe, permet d’obtenir des inserts parfaitement réaliser afin d’obtenir des qualités de surface élevées.

Les fraises à tête amovible complètent la large gamme d'outils standard et spéciaux du programme de matériaux de coupe très durs de Horn, faisant ainsi du fabricant d'outils un partenaire important dans le domaine des outils PCD.

*1,670 caractères espaces incl.*



Photo: La conception de la gamme DM50, qui met l'accent sur l'angle d'axe, permet une coupe régulière et une grande qualité de l'état de surface.

Source: HORN/Sauermann



Photo: En plus de la gamme DM 50, le nouveau système de fraisage PCD de Horn propose des fraises en bout et des fraises à surfacer pour l'usinage économique de l'aluminium.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)