**MÄRZ 2025 | INTEC LEIPZIG**

**Neues PKD Fräsprogramm – Planfräser**

Die Paul Horn GmbH entwickelte im Rahmen des neuen PKD-Fräsprogamms die Baureihen DM70 und DM90, die speziell für Plan- und Eckfräsoperationen ausgelegt sind. Hierbei liegt der Fokus auf hohen Fräs- und Oberflächengüten sowie der gratfreien Fräsbearbeitung.

DM70

Das System ermöglicht hohe Fräs- und Oberflächengüten in kleineren Durchmesserbereichen. Die präzise MDR-Kurzkegelplananlage gewährleistet Planläufe im µ-Bereich. Der einfache und schnelle Austausch des PKD-bestückten Fräsers mit einem Hartmetall-Grundkörper ist für schlanke Produktionsprozesse und automatisierte Produktionsanlagen geeignet. Der Grundkörper aus Hartmetall bietet zudem eine hohe Stabilität und garantiert auch unter Berücksichtigung mehrmaliger Nachbestückungen der Schneiden eine hohe Langlebigkeit. Durch jeweils eine hoch- und eine niedrigzahnige Durchmesservariante sowie jeweils eine kurze und eine lange HSK63-A Grundaufnahme ist die Baureihe einerseits auf stabile Fräsprozesse und andererseits auf Planfräsoperationen in tiefen Strukturbauteilen ausgelegt. Mit einer durchdachten und aufgeschraubten Kühlmittelverteilung an der Stirnseite bietet das System prozesssichere Kühleigenschaften.

DM90

Beim Plan- oder Eckfräsen von Druckgussbauteilen aus Aluminium über die Bearbeitung von Motoren- oder Gehäusekomponenten bis hin zum Planfräsen von Kontaktflächen unterschiedlicher NE-Metalle sind gratfreie Fräsbearbeitungen essenziell. Entsprechend sind hierbei PKD-bestückte Schneiden das Maß der Dinge. Die Baureihe DM90 ist speziell auf diese Anforderungen mit hoher Performance ausgelegt. Sie bietet in den Kernabmessungen von 50 mm bis 125 mm Durchmesser jeweils eine hoch- und niedrigschneidige Variante. Horn bietet für diese Anwendungen das passende Werkzeug, ohne zeitaufwendige Voreinstellung der Schneiden. Die Baureihe überzeugt durch große Laufruhe sowie die präzise Planlaufgenauigkeit im µ-Bereich. Ob bei Schruppschnitten bis ap = 4 mm oder bei Schlichtschnitten, das System erreicht Oberflächengüten kleiner Rz 4 µm.

Wirtschaftlichkeit und Produktivität kombiniert mit Horn-Technologie, hoher Flexibilität und Zuverlässigkeit bieten dem Anbieter eine umfangreiche Auswahl an HORN-Werkzeugen im Bereich hochharter Schneidstoffe. Die Planfräser der Baureihe DM70 und DM90 ergänzen das Portfolio zur prozesssicheren Aluminiumbearbeitung in Verbindung mit fünf PKD-Schaftfräser-Varianten und einem Wechselkopffrässystem.

*2.417 Zeichen inkl. Leerzeichen*



BU: Die präzise MDR-Kurzkegelplananlage der Baureihe DM70 gewährleistet Planläufe im µ-Bereich.

Quelle: HORN/Sauermann



BU: Die PKD-bestückten Fräser der Baureihe DM90 überzeugen durch große Laufruhe sowie die präzise Planlaufgenauigkeit im µ-Bereich.

Quelle: HORN/Sauermann

Zuständig für Rückfragen:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Pressesprecher

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)