**Journées technologiques HORN 2025**

**La géométrie-l pour le système Mini**

Paul Horn GmbH a développé une géométrie spécialement pour le système d'outils Mini des types 108, 111 et 114. La géométrie I frittée est particulièrement adaptée à l'usinage de matériaux présentant de mauvaises propriétés de formation de copeaux. Elle convient pour le copiage, le chariotage, le tournage arrière ainsi que le dressage de face. C'est surtout pour les petites passes dans l'acier et les aciers inoxydables que le système d'outils avec géométrie montre ses points forts en matière de contrôle des copeaux. Il en résulte une plus grande stabilité du processus et une durée de vie plus longue lors de l'utilisation. Lors du développement de la géométrie I, HORN a également tenu compte de l'usinage des matériaux sans plomb. Comme ces matériaux représenteront un défi à l'avenir en raison de leur moins bonne formation de copeaux, le fabricant d'outils propose des plaquettes avec des petits rayons de bec à partir de 0,05 mm pour les petites passes. En standard, les rayons de bec de 0,05 mm à 0,2 mm sont disponibles en stock.

Les plaquettes à vissage frontal de type Mini font partie des produits phares de HORN. Le système d'outils est adapté aux applications de tournage et de fraisage. Les outils de précision ont fait leurs preuves en particulier pour l'alésage et les gorges intérieures, avec les porte-outils en carbure antivibratoirs, les plaquettes produisent de bons états de surface, même en cas de porte-à-faux et garantissent une grande sécurité du processus. Le portefeuille du système Mini propose des plaquettes de différentes tailles pour différents diamètres intérieurs. En outre, différentes géométries et différents revêtements sont disponibles, ainsi que des plaquettes CBN ou diamants.

*1.721 caractères espaces incl.*



**Photo:** La géométrie I frittée vise particulièrement l'usinage de matériaux présentant de mauvaises propriétés de formation de copeaux.

Source: Horn/Sauermann



**Photo:** Paul Horn GmbH a développé une géométrie spécialement pour le système d'outils Mini des types 108, 111 et 114.

Source: Horn/Sauermann

Responsable pour les questions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)