**Moulding Expo**

**Fraises carbure monobloc DC**

Rainurage, tronçonnage et filetage : le système de fraisage circulaire HORN DC s'avère être un outil polyvalent pour de nombreuses opérations de fraisage. Contrairement aux plaquettes de fraisage vissées, les outils du système DC sont fabriqués en monobloc. Les points forts de ce type de fabrication se traduisent par exemple par un T max plus élevée lors du fraisage de gorges ou de petits filetages intérieurs. Avec de nombreuses variantes, le système s'avère être une véritable solution aux problèmes des utilisateurs. Afin de répondre aux exigences croissantes, HORN adapte désormais son système d'outils.

HORN a défini les revêtements RC25 et RC45 comme nouveau standard. Celles-ci ont fait leurs preuves dans la pratique en tant qu'outils polyvalents. En outre, les géométries optimisées garantissent des performances de fraisage encore plus élevées. Il s'agit par exemple des micro-géométries adaptées des arêtes de coupe. HORN complète le système DC avec d'autres variantes. Le système DCN s'agrandit de 35 articles. S'y ajoutent des tailles intermédiaires avec des diamètres de 5 mm, 7 mm, 9 mm ainsi que 11 mm. Tous les diamètres sont disponibles à partir d'une largeur de coupe de 0,5 mm. Les gammes DCF et DCX sont également mises à jour avec de nouvelles variantes.

*1.297 caractères espaces incl.*



Photo: Rainurage, tronçonnage et filetage : le système de fraisage circulaire HORN DC s'avère être un outil polyvalent pour de nombreuses opérations de fraisage.

Source: Horn/Sauermann



Photo: Avec ses nombreuses variantes, le système se révèle être une solution aux problèmes des utilisateurs.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)