**AVRIL 2024**

**Une solution spéciale rapide**

Avec son configurateur d'outils (HTC – Horn Tool Configurator), Horn offre la possibilité de livrer des outils à rainurer en peu de temps. Horn se concentre ici sur le système de plaquettes 117. Après la demande du client, le système HTC offre la possibilité de générer automatiquement tous les profils de plaquettes sous forme de dessin d'outil. La longue phase de conception n'est donc plus nécessaire. Le système permet d'établir une offre avec le dessin technique dans les 48 heures. Le délai de livraison des porte-plaquettes et des plaquettes est de dix jours pour les outils de mortaisage à partir de la commande.

De nombreuses formes et largeurs d'arêtes sont possibles pour le système de rainurage. Les plaquettes ont une largeur d'ébauche de 8,5 mm à 26 mm. Le système d'outils est principalement utilisé pour le rainurage et le brochage d'engrenages. Grâce au procédé Greenline, Horn propose un délai de livraison de cinq jours ouvrables. Dans ce cas, le nombre de pièces est limité à un lot de 50 et l'approbation des plans par le client est requise.

*1,062 caractères espaces incl.*



**Photo:** Grâce au procédé Greenline, Horn propose un délai de livraison des plaquettes 117 de cinq jours ouvrables.

Source: Horn/Sauermann



**Photo:** Avec son configurateur d'outils (HTC – Horn Tool Configurator), Horn offre la possibilité de livrer des outils à rainurer en peu de temps.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)