**JANVIER 2024 | NORTEC HAMBOURG**

**Système de fraisage de rainures et de tronçonnage M475**

Horn a présenté une nouvelle génération de système de fraisage de rainures et de tronçonnage. Ce système d'outils permet d'obtenir des performances de fraisage élevées, économiques et productives. Afin de compléter le système de fraisage pour des rainures plus étroites, Horn l'étend, avec des plaquettes d'une largeur de coupe de 3 mm et 4 mm. La plaquette rectifiée avec précision offre quatre arêtes de coupe utilisables avec deux arêtes de coupe à gauche et deux arêtes de coupe à droite. L'utilisateur n'a donc plus besoin de différentes plaquettes pour équiper le corps de fraise. Les plaquettes à coupes positives avec brise-copeaux rond sont proposées par HORN dans la nuance de matériau de coupe RC4G. Cette nuance permet d'obtenir des rendements de coupe élevés dans le processus de fraisage. Le traitement de surface spécial des corps de base de fraisage offre une protection élevée contre l'attaque abrasive des copeaux.

Les porte-outils du système M475 sont disponibles en stock sous forme de fraises disques, de fraises à corps cylindrique et de fraises à moyeu. Les fraises à moyeu sont équipées d'un arrosage interne. Horn propose les fraises disques dans des diamètres de 80 mm à 200 mm. La largeur de coupe et de rainure est au choix de 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm et 8 mm. En tant que fraises à corps cylindrique, les outils sont disponibles dans les diamètres de coupe de 63 mm à 200 mm. Les largeurs de rainure sont les mêmes que pour la variante en fraises disque. Les fraises à moyeu sont disponibles en stock avec une largeur de coupe de 5 mm et des diamètres de 40 mm à 63 mm. Le nombre effectif de dents de toutes les variantes dépend du diamètre correspondant. Celui-ci est par exemple de zeff= 2 pour la fraise à corps cylindrique de 40 mm de diamètre et de zeff = 13 pour la fraise disque de 200 mm. Le nombre élevé de dents effectives contribue également en partie à la rentabilité du nouveau système de fraisage M475.

*1,943 caractères espaces incl.*



Photo: Les variantes en tant que fraises à corps cylindrique et à moyeu sont équipées d'un arrosage interne.

Source : Horn/Sauermann



Photo: Ce système d'outils M475 permet d'obtenir des performances de fraisage élevées, économiques et productives.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)