**SEPTEMBRE 2023 | EMO HANOVRE**

**Nouvelle nuance haute performance pour le filetage par tourbillonnage**

SG3P – c'est le nom de la nouvelle nuance haute performance de Horn qui offre à l'utilisateur de nouvelles possibilités en termes de performance et de durée de vie pour le tourbillonnage de vis médicales. La nouvelle nuance permet également de réduire les temps de cycle grâce à des valeurs de coupe plus élevées lors de l'utilisation de matériaux difficiles à usiner et dans la fabrication générale de filetages. De plus, la combinaison d'une poudre de carbure à grain ultrafin et du revêtement à haute résistance thermique se traduit par une grande sécurité des processus et de meilleures qualités de pièces. Cette nuance est disponible pour tous les systèmes de tourbillonnage Horn courants. De plus, le revêtement interne permet des délais de livraison rapides.

La fabrication de vis à os doit nécessairement passer par un procédé d'usinage, car le matériau utilisé pour ce type de vis ne doit pas être soumis à une compression, comme c'est le cas par exemple pour le roulage des filets. Le titane, qui est principalement utilisé dans le corps humain en raison de sa biocompatibilité élevée, a justement tendance à brunir si le matériau est trop comprimé. Le processus de filetage par tourbillonnage s'est établi depuis des années comme procédé d'enlèvement de copeaux. Le filetage par tourbillonnage conventionnel est un procédé principalement utilisé sur les tours à poupée mobile pour la fabrication de vis à os, mais aussi à plus grande échelle pour la fabrication de broches filetées. Dans le processus, la tête de tourbillonnage à rotation rapide est placée de manière excentrée par rapport à l'axe de la pièce à usiner devant la douille de guidage du tour à poupée mobile et la pièce à usiner à rotation lente est guidée dans la tête de tourbillonnage par un mouvement d'avance axial.

*1,796 caractères espaces incl.*



**Photo:** La nouvelle nuance permet également de réduire les temps de cycle grâce à des valeurs de coupe plus élevées lors de l'utilisation de matériaux difficiles à usiner et dans la fabrication générale de filetages

Source: Horn/Sauermann



**Photo:** Cette variété SG3P est disponible pour tous les systèmes de tourbillonnage Horn.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)