**SEPTEMBRE 2023 | EMO HANOVRE**

**Haute performance dans les aciers inoxydables**

Horn a développé une nouvelle gamme de fraises en carbure monobloc spécialement pour l'usinage des aciers inoxydables. Les outils sont utilisés pour le fraisage de matériaux inoxydables de l'industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique ainsi que dans la mécanique de précision et l'industrie horlogère. En outre, les outils de fraisage se prêtent également à l'usinage de nombreux autres matériaux grâce à leur géométrie tranchante et à la bonne formation des copeaux. Grâce à l'adaptation précise du substrat, de la macro- et micro-géométrie ainsi que de la nuance IG3, le système de fraisage présente une grande performance et une longue durée de vie lors du processus de fraisage. Le revêtement, en particulier, offre une résistance élevée à la température pour l'usinage des aciers contenant les composants d'alliage : Chrome, Nickel et Molybdène.

Horn propose les outils de fraisage en carbure monobloc en deux variantes disponibles en stock. La variante DSHPR convient aussi bien comme outil de finition que comme outil d'ébauche. La géométrie est également adaptée à l'usinage trochoïdal et à la plongée. Le modèle DSR, avec sa géométrie d'arête très tranchante et sa conception de faible longueur, convient aux très petites pièces et aux situations de serrage instables ainsi qu'à l'industrie médicale et horlogère. Dans la ligne DSHPR, tous les outils sont disponibles avec quatre dents et dans des diamètres de 2 mm à 20 mm. La variante DSR est déclinée avec trois dents d'un diamètre de 1 mm à 10 mm.

*1,515 caractères espaces incl.*



**Photo:** Grâce à l'adaptation précise du substrat, de la macro- et micro-géométrie ainsi que de la nuance IG3, le système de fraisage présente une grande performance et une longue durée de vie lors du processus de fraisage.

Source: Horn/Sauermann



**Photo:** Horn propose les outils de fraisage en carbure monobloc en deux variantes disponibles en stock.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)