**MARS 2023 | INTEC LEIPZIG**

**L'efficacité grâce au système modulaire**

Grâce à sa précision et à sa rigidité, le système de gorge modulaire de Paul Horn GmbH présente une grande flexibilité dans l'adaptation de différents types de machines. Des modules standardisés couvrent plusieurs interfaces. Le système modulaire dispose d'un choix de supports de base pour tourelles et autres interfaces sur la base des types de machines courants. Les supports de tronçonnage adaptés avec arrosage intégré permettent de régler la hauteur des cassettes et de les fixer en position normale ou en position renversée, à gauche ou à droite du support de tronçonnage. Pour les multibroches, des supports de base réglables en hauteur sont disponibles, sur lesquels les cassettes sont directement vissées. Les cassettes servent de support à de nombreux systèmes de plaquettes de tronçonnage Horn. Tronçonnage, gorges, chariotage : Le système modulaire s'adapte de manière flexible à l'application.

Horn ajoute de nouvelles variantes à son système modulaire, spécialement pour l'utilisation sur les machines Schütte. Le système d'outils de type 850 succède au système 849, avec une taille plus compacte, le système de porte-outils offre une grande stabilité ainsi qu'un refroidissement ciblé de la face de dépouille de la plaquette. Le système de porte-plaquettes est adapté à toutes les tailles du système de plaquettes de type 315. Pour d'autres plaquettes, HORN propose des solutions spéciales correspondantes. Les porte-outils de base sont disponibles avec ou sans réglage. Le réglage de la hauteur est simple et facilement accessible par l'avant. Le système d'outils est compatible avec les séries Schütte ECX, SCX et ACX.

*1.635* *caractères espaces incl.*



Photo : Les supports de cassette servent à de nombreux systèmes de plaquettes Horn.

Source: Horn/Sauermann



Photo: Le système modulaire dispose d'un choix de supports de base pour tourelles et autres interfaces sur la base des types de machines courants.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [www.horn-group.com](http://www.horn-group.com)