**OCTOBRE 2022 / AMB**

**Usinage par skiving de modules plus grands**

Pour les dentures avec une grande profondeur de profil, Paul Horn GmbH présente le perfectionnement du système par skiving WSR. Horn met à l'échelle le système d'outils WSR avec l'interface brevetée conique avec un corps creux pour des dentures plus grandes. Le diamètre extérieur maximal est de 120 mm. Par rapport aux outils équipés de plaquettes amovibles, le disque de coupe en carbure monobloc offre une précision de fabrication nettement supérieure. La conception flexible du corps d‘outils correspondante peut être adaptée à chaque situation d'usinage en termes de longueur et d'encombrement afin d'éviter les collisions. La fonction et la flexibilité de l‘outil en carbure monobloc sont garanties par une fabrication entièrement réalisée en interne.

Avec l'extension du système de skiving, Horn répond aux souhaits des utilisateurs qui aimeraient pouvoir transférer les caractéristiques de performance des systèmes d'outils WSR sur des modules plus grands. La performance et la précision de l'outil permettent une finition de la denture sans retouche. Les durées de vie élevées qui peuvent être atteintes augmentent en outre encore la rentabilité du système de skiving. Horn propose les outils avec un arrosage interne flexible :   
arrosage par l'arrière sur l'arête, par l'avant sur l’arête de coupe ou les deux combinés. En outre, il existe un propre service de réaffûtage pour les outils skiving monobloc.

*1,415 caractères espaces incl.*



**Photo:** Par rapport aux outils équipés de plaquettes amovibles, le disque de coupe en carbure monobloc offre une précision de fabrication nettement supérieure.

Source: Horn/Sauermann



**Photo:** Pour les dentures avec une grande profondeur de profil, Paul Horn GmbH présente le perfectionnement du système par skiving WSR.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com)

[www.horn-group.com](http://www.horn-group.com)