**FÈVRIER 2022**

**Fraisage pour gorges étroites**

Paul Horn GmbH présente l'extension de son système de fraisage circulaire pour le fraisage de gorges. En fonction du diamètre, Horn propose en stock des outils d’une largeur de coupe de 0,25 mm à 1 mm. La profondeur de fraisage maximale tmax se situe entre 1,3 mm et 14 mm, selon le diamètre de l’outil. Les plaquettes de coupe sont disponibles avec différents revêtements, selon le matériau à usiner. Grâce à sa masse, le corps de l’outil en carbure monobloc assure l’amortissement des vibrations pendant le processus de fraisage. Toutes les variantes de tiges d’outils sont équipées d’un arrosage interne en réfrigérant.

**Fraisage circulaire en général**

Le système de fraisage circulaire offre à l’utilisateur un certain nombre d’avantages liés au procédé : il est rapide, fiable et permet d’obtenir des surfaces de bonne qualité. L’outil plonge en oblique ou latéralement dans le matériau en suivant une trajectoire hélicoïdale. Il est ainsi possible de fabriquer, entre autres, des filetages dont la haute qualité est répétitive. Comparé à l’usinage avec des plaquettes de coupe réversibles dans le cas de grands diamètres ou de fraises en carbure monobloc pour les petits diamètres, le fraisage circulaire est généralement plus économes et ont un large champ d’application. Elles permettent d’usiner l’acier, les aciers spéciaux, le titane ou encore les alliages spécifiques. Les outils de précision sont particulièrement adaptés aux processus de fraisage de gorges, de fraisage circulaire d'alésage, de fraisage de filetages, de fraisage de rainures en T et de fraisage de profils.

*1,583 caractères espaces incl.*



**Photo:** Il est rapide, fiable et permet d’obtenir des surfaces de très bonne qualité – la système de fraisage circulaire de Horn.

Source: Horn/Sauermann



**Photo:** Toutes les variantes de corps d’outils sont équipées d’un arrosage interne en réfrigérant.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@PHorn.de](mailto:christian.thiele@PHorn.de), [www.PHorn.de](http://www.PHorn.de)