**SEPTEMBRE 2022 | AMB STUTTGART**

**Système de fraisage de gorges et de rainures M475**

Paul Horn GmbH présente à l'occasion de l'AMB 2022 une nouvelle génération d'un système de fraisage de gorges et de rainures. Ce système d'outils entièrement nouveau permet d'obtenir des performances de fraisage élevées, économiques et productives. La plaquette de coupe réversible rectifiée avec précision offre quatre arêtes de coupe utilisables. L'utilisateur n'a donc plus besoin de différentes plaquettes pour équiper le corps de fraise. Horn propose les plaquettes à coupe positive avec brise-copeaux rond dans la nouvelle nuance de coupe RC4G. Cette nuance permet d'obtenir des rendements de coupe élevés dans le processus de fraisage. Le système M475 complète les systèmes de fraisage Horn existants M310, 382 et 383. Le traitement de surface spécial des porte-outils de fraisage offre une protection élevée contre l'attaque abrasive des copeaux.

Les porte-outils sont disponibles en stock pour les versions, fraises disque, fraises à corps cylindrique, fraises à tête visser. Les variantes de fraises à emmancher et à visser sont équipées d'un arrosage interne. Horn propose les fraises à disque dans des diamètres de 80 mm à 200 mm. La largeur de coupe et de rainure est au choix de 5 mm, 6 mm ou 8 mm. En tant que fraises à corps cylindrique, les outils sont disponibles avec des diamètres de coupe de 63 mm à 200 mm. Les largeurs de rainure sont les mêmes que pour la variante en tant que fraise à disque. Les fraises à tête visser sont disponibles en standard avec une largeur de coupe de 5 mm et des diamètres de 40 mm à 63 mm. Le nombre effectif de dents de toutes les variantes dépend du diamètre correspondant. Celui-ci est par exemple de zeff = 2 pour la fraise à corps cylindrique de 40 mm de diamètre et de zeff = 13 pour la fraise à disque de 200 mm. Le nombre élevé de dents effectives contribue également en partie à la rentabilité du nouveau système de fraisage M475.

*1,891 caractères espaces incl.*

****

**Photo:** La plaquette de coupe réversible rectifiée avec précision offre quatre arêtes de coupe utilisables.

Source: Horn/Sauermann



**Photo:** Ce système d'outils entièrement nouveau permet d'obtenir des performances de fraisage élevées, économiques et productives.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com)

[www.horn-group.com](http://www.horn-group.com)