**SEPTEMBER 2022 / AMB STUTTGART**

**Nieuwe geometrie voor het systeem Mini 108**

Speciaal voor het gereedschapssysteem Mini van het type 108 heeft Paul Horn GmbH een nieuwe spaanvormgeometrie ontwikkeld. De I-geometrie moet vooral worden gebruikt wanneer materialen met slechte spaanvormingseigenschappen worden bewerkt. De geometrie is geschikt voor het kopieerdraaien, het langsdraaien en voor het vlakdraaien. Speciaal bij lage aanzetsnelheden bij staal en roestvrije stalen laat het gereedschapssysteem bij de spaancontrole zijn sterke kanten zien. Dit leidt tot een hogere processtabiliteit en ook een langere standtijd. Horn heeft de nieuwe I-geometrie ook met het oog op de verspaning van loodvrije materialen ontwikkeld. Vanwege de slechte spaanvorming worden aan de gebruiker in de toekomst nog hogere eisen gesteld. Voor geringe aanzetdieptes biedt HORN de snijplaten ook met kleine hoekradii vanaf 0,05 mm aan. Uit voorraad zijn standaard de hoekradii 0,05 mm tot 0,2 mm leverbaar.

De aan de voorkant vastgeschroefde snijplaten van het type Mini behoren tot de kernproducten van Horn. Het gereedschapssysteem is hoofdzakelijk geschikt voor draaibewerkingen. De precisiegereedschappen hebben zich vooral bewezen bij het inwendig uitdraaien en inwendig insteken. Met de trillingsarme hardmetalen gereedschapshouders zorgen de snijplaten ook bij langere overkragingen voor goede oppervlakken en bieden een hoge procesveiligheid. Het brede programma van het Mini-systeem omvat snijplaten in verschillende maten voor verschillende binnendiameters alsmede verschillende geometrieën en substraten en CBN- of diamantcoatings.

*1.546 Tekens incl. Spaties*



**Fotobijschriften:** De aan de voorkant vastgeschroefde snijplaten van het type Mini behoren tot de kernproducten van Horn.

Foto bron: Horn/Sauermann



**Fotobijschriften:** . De I-geometrie van Horn moet vooral worden gebruikt wanneer materialen met slechte spaanvormingseigenschappen worden bewerkt.

Foto bron: Horn/Sauermann

Verantwoordelijk voor vragen

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Perswoordvoerder

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com)

[www.horn-group.com](http://www.horn-group.com)