**MEI 2022 / VOORLOPIG VERSLAG AMB STUTTGART**

**Nieuwe variëteiten voor het DAH8-systeem**

Paul Horn GmbH breidt de snijmateriaalkwaliteiten voor het DAH-freessysteem uit voor gebruik in een breder scala aan materialen. De nieuwe kwaliteiten SC6A en IG6B vullen het gereedschapssysteem voor frezen met hoge voeding aan en zullen voor het eerst worden getoond op de AMB 2022 in Stuttgart in hal 1, stand 1J10. De uitbreiding geeft klanten de mogelijkheid om de snijmaterialen specifiek aan te passen aan de te bewerken toepassing.

De SC6A kwaliteit is geschikt voor de bewerking van de ISO M materiaalgroep met als secundaire toepassing ISO S. Horn ontwikkelde de IG6B kwaliteit voor de bewerking van de ISO P groep. Deze is ook geschikt als multireeks kwaliteit voor andere materiaalgroepen.

Met de DAH82 en DAH84 systemen, toont Horn een nieuwe generatie voor hogesnelheids frezen. De acht bruikbare snijkanten van de precisiegesinterde wisselplaat bieden een gunstige snijkantprijs en een hoog economisch rendement. De positieve snijkantgeometrie zorgt voor een zachte en rustige snede en een goede spaanafvoer, ondanks de negatieve montagepositie. Horn biedt de wisselplaten aan in de substraten SA4B, SC6A en IG6B, die geschikt zijn voor universeel gebruik in diverse materialen. De grote radius op de hoofdsnijkant van de wisselplaat zorgt voor een zachte snede, een gelijkmatige verdeling van de snijkrachten en dus een lange levensduur van het gereedschap. De maximale snijdiepte is ap = 1,0 mm (DAH82) en ap = 1,5 mm (DAH84).

De DAH82 variant is verkrijgbaar als frees en schroeffrees in de volgende Diameters : 20 mm (z = 2), 25 mm (z = 3), 32 mm (z = 4), 35 mm (z = 4) en 40 mm (z = 5). Als opsteekfrezen in de Diameters : 40 mm (z = 5), 42 mm (z = 5) en in 50 mm (z = 6). Vanaf een Diameter van 50 mm wordt de grotere inzet van het type DAH84 gebruikt. De varianten zijn gestandaardiseerd als opsteekfrezen in de volgende diameters: 50 mm (z = 4), 52 mm (z = 4), 63 mm (z = 5), 66 mm (z = 5), 80 mm (z = 6), 85 mm (z = 6), 100 mm (z = 7) en 125 mm (z = 8). Alle basislichamen zijn speciaal oppervlaktebehandeld. Dit maakt een hoge sterkte en hardheid mogelijk en biedt dus een langdurige bescherming tegen de abrasieve aanval van de spanen.

*2.158 tekens incl. spaties*





Fotobijschriften: De nieuwe kwaliteiten SC6A en IG6B vullen het gereedschapssysteem voor frezen met hoge voeding.

Foto bron: Horn/Sauermann

Verantwoordelijk voor vragen

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Perswoordvoerder

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@PHorn.de](mailto:christian.thiele@PHorn.de), [www.PHorn.de](http://www.PHorn.de)