**MAI 2022 / RAPPORT PRÉLIMINAIRE AMB STUTTGART**

**Nouvelles variétés pour le système DAH8**

Pour l'utilisation dans un plus large éventail de matériaux, Paul Horn GmbH élargit les nuances de coupe pour le système de fraisage DAH. Les nouvelles nuances SC6A et IG6B complètent le système d'outils pour le fraisage à grande avance et seront présentées pour la première fois au salon AMB 2022 à Stuttgart, hall 1, stand 1J10. Cette extension offre au client la possibilité d'adapter spécialement les matériaux de coupe à l'application d‘usinage.

La nuance SC6A est adaptée pour l'usinage du groupe ISO M avec l'application secondaire ISO S. Horn a développé la nuance IG6B pour l'usinage du groupe ISO P. Celle-ci convient en outre comme nuance multi-gamme pour d'autres groupes de matériaux.

Avec les systèmes DAH82 et DAH84, Horn présente une nouvelle génération pour le fraisage grande avance. Les huit arêtes de coupe utilisables de la plaquette frittée de précision offrent un prix d'arête avantageux et une rentabilité élevée. Malgré la position de montage négative, la géométrie de coupe positive assure une coupe douce et silencieuse ainsi qu'une bonne évacuation des copeaux. Horn propose les plaquettes de coupe dans les substrats SA4B, SC6A et IG6B, qui conviennent à une utilisation universelle dans différents matériaux. Le grand rayon de l'arête de coupe principale de la plaquette produit une coupe douce, assure une répartition uniforme des forces de coupe et garantit ainsi une longue durée de vie. La profondeur de coupe maximale est de ap = 1,0 mm (DAH82) et ap = 1,5 mm (DAH84).

La variante DAH82 est disponible en tant que fraise à corps cylindrique et à embout visser dans les diamètres de coupe suivants : 20 mm (z = 2), 25 mm (z = 3), 32 mm (z = 4), 35 mm (z = 4) et 40 mm (z = 5). Fraises à corps cylindriques de diamètre de coupe : 40 mm (z = 5), 42 mm (z = 5) ainsi qu'en 50 mm (z = 6). À partir d'un diamètre de coupe de 50 mm, on utilise la plaquette plus grande du type DAH84. Les variantes sont standardisées en tant que fraises à corps cylindriques dans les diamètres suivants : 50 mm (z = 4), 52 mm (z = 4), 63 mm (z = 5), 66 mm (z = 5), 80 mm (z = 6), 85 mm (z = 6), 100 mm (z = 7) et 125 mm (z = 8). Tous les corps de base ont subi un traitement de surface spécial. Cela permet d'obtenir une résistance et une dureté élevées et offre ainsi qu’une protection à long terme contre l'attaque abrasive des copeaux.

*2.362 caractères, espaces compris*





Photo: . Les nouvelles nuances SC6A et IG6B complètent le système d'outils pour le fraisage à grande avance.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@PHorn.de](mailto:christian.thiele@PHorn.de), [www.PHorn.de](http://www.PHorn.de)