**MARS 2021 | METAV DIGITAL**

**Nouvelle géométrie pour la finition des Gorges**

Avec la géométrie FB, Paul Horn GmbH propose une solution pour la finition des gorges. La standardisation de la géométrie spéciale Horn répond aux demandes des utilisateurs à la recherche de qualités de surface améliorées sur les flancs et à la base des gorges. Cette géométrie spéciale était déjà utilisée avec succès depuis un certain temps dans la fabrication de gorges pour les bagues d'étanchéité et les joints d'arbre. De hautes qualités de surface sont parfaitement possibles lors du processus de finition, même dans des conditions instables. Horn propose cette géométrie adaptée à un grand nombre de ses systèmes pour l'usinage externe et interne.

Pour l'usinage de précision de gorges externes, la géométrie est disponible en standard pour les systèmes 224, 229, S34T, 315 et 64T. Dans le cas d'un usinage interne, pour les systèmes 105, 108, 111, 114 et 216. D'autres types de plaquettes de coupe sont disponibles en version d’outils spéciaux et peuvent être fournis rapidement via le système Greenline. Il est possible de livrer des plaquettes spécifiques aux clients, jusqu'à 50 pièces selon le type de conception, dans un délai de cinq jours ouvrés après l'approbation du plan par le client.

*1.203 caractères espaces incl.*



Photo 1:Horn propose avec la géométrie FB une solution pour la finition des gorges.

Source: Horn/Sauermann



Photo 2:Horn propose la géométrie FB adaptée à un grand nombre de ses systèmes pour l'usinage externe et interne.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@PHorn.de](mailto:christian.thiele@PHorn.de), [www.PHorn.de](http://www.PHorn.de)