**MAART 2021 | METAV DIGITAL**

**Nieuwe geometrie voor het gladmaken van insteken**

Met de geometrie FB presenteert Paul Horn GmbH een oplossing voor het gladmaken van insteken. Met de standaardisering van de speciale snedegeometrie reageert Horn op de wensen van gebruikers naar nog betere oppervlaktekwaliteiten van de flanken en van de groefbodem van insteken. Als speciale oplossing werd deze speciale geometrie al enige tijd met succes toegepast bij het maken van insteken voor afdichtringen en voor asafdichtingen. Hoge oppervlaktekwaliteiten zijn bij het gladmaken ook bij instabiele omstandigheden zonder problemen mogelijk. Horn biedt de geometrie aan voor diverse van zijn steeksystemen voor de buiten- en binnenbewerking aan.

Voor de fijne bewerking van buiteninsteken is de geometrie als standaardgereedschap voor de systemen 224, 229, S34T, 315 en 64T verkrijgbaar. En voor de binnenbewerking voor de steeksystemen 105, 108, 111, 114 en 216. Overige snijplaattypen zijn als speciaal gereedschap en via het Greenline-systeem snel leverbaar. Hier is het mogelijk klantspecifieke inserts te leveren, afhankelijk van het ontwerp tot 50 stuks, binnen vijf werkdagen na goedkeuring van de tekening door de klant.

*1.134 Tekens incl. Spaties*



Foto 1: Met de geometrie FB presenteert Horn een oplossing voor het gladmaken van insteken.

Foto bron: Horn/Sauermann



Foto 2: Horn biedt de geometrie FB aan voor diverse van zijn steeksystemen voor de buiten- en binnenbewerking aan.

Foto bron: Horn/Sauermann

Verantwoordelijk voor vragen

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Perswoordvoerder

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@PHorn.de](mailto:christian.thiele@PHorn.de), [www.PHorn.de](http://www.PHorn.de)