**EMO 2025 RAPPORT PRÉLIMINAIRE**

**Horn à l'EMO 2025 à Hanovre**

Depuis sa création en 1975, l'EMO est synonyme dans le monde entier d'innovation, d'internationalité, d'inspiration et d'avenir pour l'usinage des métaux. En 2025, le salon fêtera son 50e anniversaire.

En tant que salon leader mondial des technologies de production, l'EMO a Hanovre offre tous les deux à quatre ans, sous la devise « Innovate Manufacturing », une plateforme unique pour nouer des contacts internationaux, découvrir de nouvelles opportunités commerciales et obtenir une vue d'ensemble complète de l'offre mondiale du secteur. En 2023, plus de 92 000 visiteurs venus de 140 pays et environ 1 850 exposants ont participé à cet événement phare du secteur.

HORN présente à Hanovre, sur 580 mètres carrés, l'usinage à l'état pur. Quatre machines, quatre composants passionnants, des solutions d'outillage les plus diverses – en action pendant toute la durée du salon, en direct et dans des conditions réelles. Sont présentés: la DMU65mB de DMG, une Index G220, une Citizen L12 et une GROB G150. Nous présenterons également de nombreuses pièces, des solutions d'outils et nos nouveautés pour 2025. Markus Horn, directeur général de Paul Horn GmbH: « Je suis convaincu que la visite du salon EMO sera profitable pour nos clients et prospects – nous présenterons l'usinage à son plus haut niveau. Sur les quatre machines, nous abordons les thèmes du polissage, de l'usinage de matériaux sans plomb, de l'usinage de l'aluminium avec des outils PCD rotatifs et des pièces techniques avec de nombreuses opérations de tournage. M. Horn poursuit : « À mon avis, les meilleurs résultats sont obtenus grâce au dialogue, et l'EMO offre une plateforme idéale pour cela. Venez nous rendre visite dans le hall 5, stand A32. »

Horn présente de nombreuses nouveautés en plus des démonstrations d’usinage en direct. Parmi celles-ci, le système Mini avec une géométrie brise-copeaux, qui a été présenté pour la première fois lors des journées technologiques Horn en mai 2025. La géométrie I frittée est particulièrement adaptée à l'usinage de matériaux présentant de mauvaises propriétés de formation de copeaux. Elle convient pour le copiage, le chariotage, le tournage arrière ainsi que le dressage de face. C'est surtout pour les petites passes dans l'acier et les aciers inoxydables que le système d'outils avec géométrie montre ses points forts en matière de contrôle des copeaux. Il en résulte une plus grande stabilité du processus et une durée de vie plus longue lors de l'utilisation. Lors du développement de la géométrie I, HORN a également tenu compte de l'usinage des matériaux sans plomb. Comme ces matériaux représenteront un défi à l'avenir en raison de leur moins bonne formation de copeaux, le fabricant d'outils propose des plaquettes avec des petits rayons de bec à partir de 0,05 mm pour les petites passes. En standard, les rayons de bec de 0,05 mm à 0,2 mm sont disponibles en stock.

*2.896 caractères espaces incl.*



Photo: HORN présente à Hanovre, sur 580 mètres carrés, l'usinage à l'état pur.

Source: Horn/Sauermann



**Photo:** À l’EMO Horn présente de nombreuses nouveautés. Parmi celles-ci, le système Mini avec une géométrie brise-copeaux.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)