



NEU
NEW



NEUE FORMSTECHPLATTE
15 MM UND 20 MM
SYSTEM 315

NEW PROFILE GROOVING
INSERT 15 MM AND 20 MM
SYSTEM 315



DER UNTERSCHIED: MEHR MÖGLICHKEITEN

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **Erweiterung System 315 für
Formeinstiche bis 20 mm Breite**

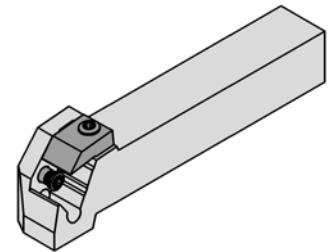
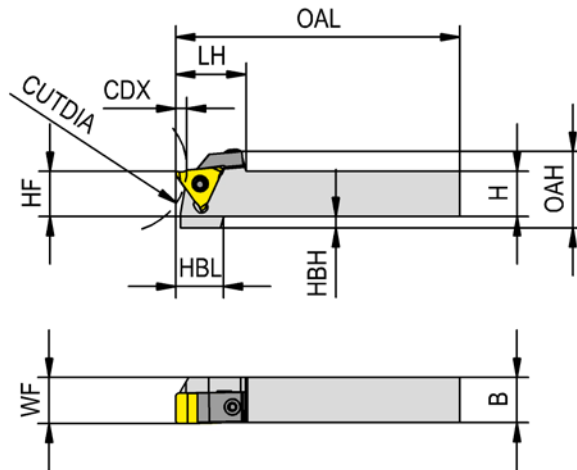
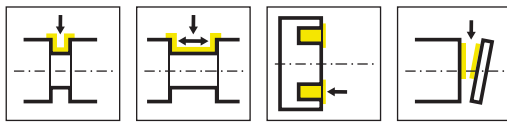
System 315 extension for form
grooves up to 20 mm wide

- **Kurze Prozesszeiten durch Einsparung
von Bearbeitungsschritten**

Shorter cycle times by eliminating
unnecessary operations

- **Für kundenspezifische Bauteil-
geometrien**

For customised component
geometries



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Artikelnummer Part number	CDX	CUTDIA	H	B	OAL	LH	OAH	WF	HF	Trennstelle W Interface W
RH315.2020.05.P.15	5	30	20	20	125	34,5	29,8	20,5	20	31515050R
RH315.2525.05.P.15	5	30	25	25	150	34,5	34,8	25,5	25	31515050R
RH315.2525.05.P.20	5	30	25	25	150	34,5	34,8	25,5	25	31520050R
LH315.2020.05.P.15	5	30	20	20	125	34,5	29,8	20,5	20	31515050L
LH315.2525.05.P.15	5	30	25	25	150	34,5	34,8	25,5	25	31515050L
LH315.2525.05.P.20	5	30	25	25	150	34,5	34,8	25,5	25	31520050L

Stechtiefe (CDX) in Abhängigkeit des Außen- ϕ (CUTDIA)
Depth of groove (CDX) in relation to outer ϕ (CUTDIA)

CUTDIA	CDX
30	5,0
40	4,5
60	4,0
115	3,5
185	3,0

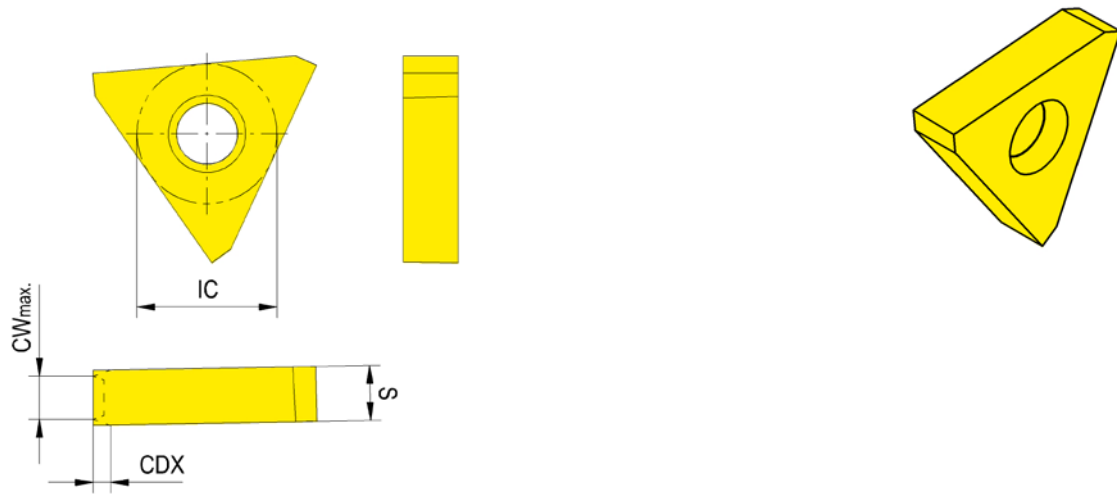
Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH315....P.15	010.0015.0781	5.15T20P	T20PQ
R/LH315....P.20	010.0020.0780	5.15T20P	T20PQ

Grundabmessungen Rohling

Basic dimensions of the blank



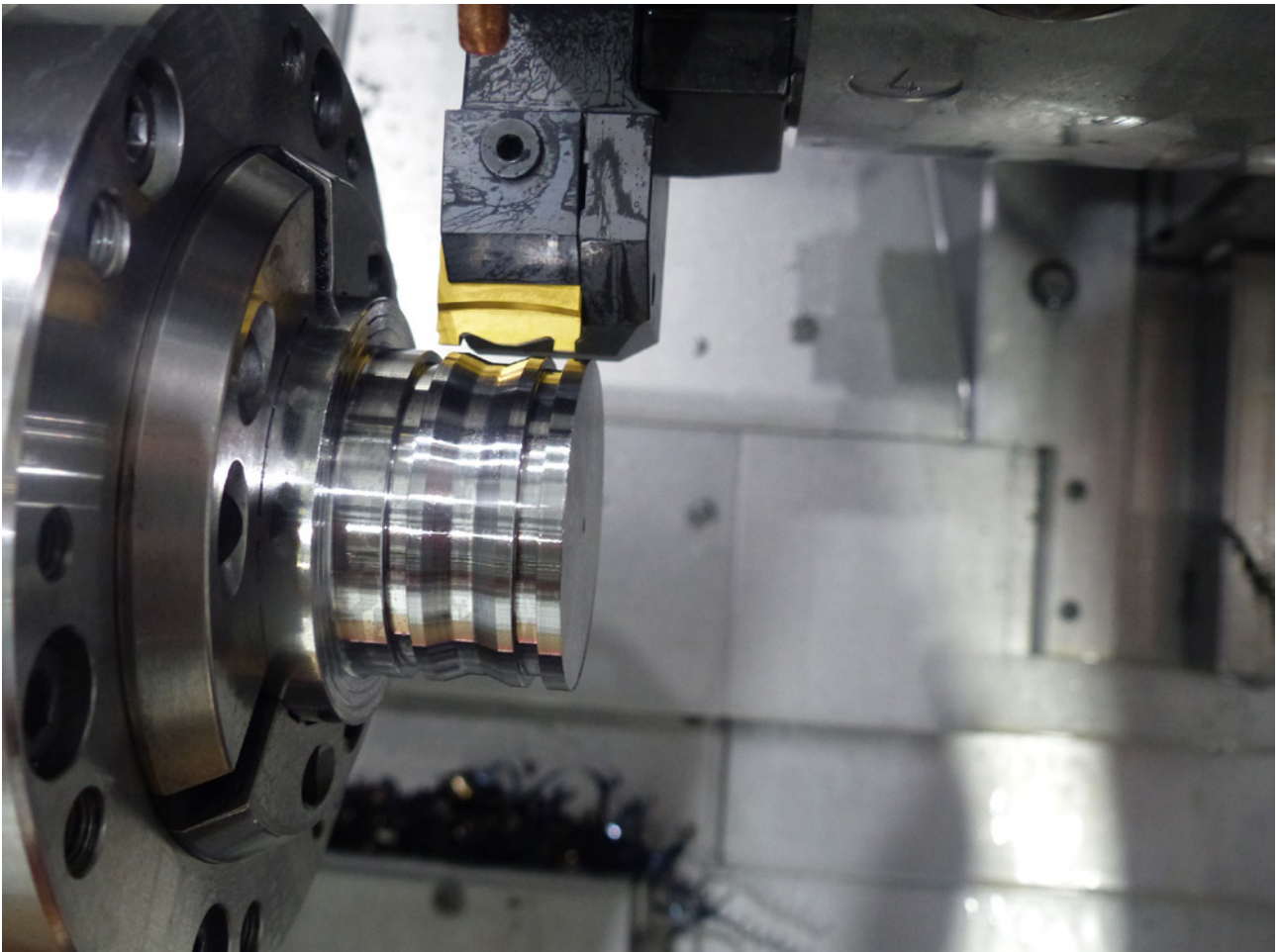
R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Artikelnummer Part number	CDX	CW	IC	S
R/L315...	5	3,05	13	3,25
R/L315...	5	5,25	13	5,45
R/L315...	5	5,9	13	6,1
R/L315...	5	6,4	13	6,6
R/L315...	5	6,9	13	7,1
R/L315...	5	7,3	13	7,5
R/L315...	5	8,3	13	8,5
R/L315...	5	9,3	13	9,5
R/L315...	5	10,3	13	10,5
R/L315...	5	13,3	13	13,5
R/L315...	5	15,3	13	15,5
R/L315...	5	20,3	13	20,5

Schneidplatte: Typ 315
Formbreite: 20 mm
Klemmhalter: LH315.2525.05.P.20
Werkstoff: 42CrMo4 +QT
Prozess: Einstechen
Kühlung: KSS extern
Schnittgeschwindigkeit: 170 m/min
Vorschub: 0,13 mm/U

Insert: Type 315
Form width: 20 mm
Toolholder: LH315.2525.05.P.20
Material: 42CrMo4 +QT
Process: Grooving
Cooling: KSS external
Cutting speed: 170 m/min
Feed rate: 0.13 mm/rot.







**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com