



**SUPERMINI MIT GESINTERTER GEOMETRIE
ZUR GEWINDEHERSTELLUNG**
SPANKONTROLLE NEU DEFINIERT

**SUPERMINI WITH SINTERED
GEOMETRY FOR THREADING**
CHIP CONTROL REDEFINED





DER UNTERSCHIED: MEHR MÖGLICHKEITEN

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **Präzisionsgesinterte Spanform-
geometrie zum Drehen von Gewinden**

Sintered chip breaking geometry
for threading

- **Hohe Prozesssicherheit durch
sehr gute Spankontrolle in
verschiedensten Werkstoffen**

High process reliability due to
excellent chip control in
different materials

- **Universell einsetzbar für unter-
schiedliche Gewindedurchmesser**

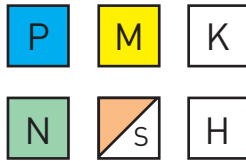
Universally applicable for various
thread diameters

Geometrie
Geometry

Werkstoff
Material

Zustellung a_p [mm]
Infeed a_p [mm]

Bearbeitung
Machining



$a_p = 0,03 - 0,1$



Gewindeübersicht / Thread overview		
Schneidplatten / Inserts	Steigung / Pitch (P)	Gewinde / Thread
RS105.0507.2.5.GM1 RS105.0507.3.5.GM1	M6 x 0,5	Feingewinde / Fine thread
	M6 x 0,75	
	M8 x 0,5	
	M10 x 0,5	
RS105.1010.2.5.GM1 RS105.1010.3.5.GM1	M6x1	Regelgewinde / Standard thread
RS105.1012.2.6.GM1 RS105.1012.3.6.GM1 RS105.1012.4.6.GM1	M8 x 1	Feingewinde / Fine thread
	M10 x 1	Feingewinde / Fine thread
	M12 x 1	Feingewinde / Fine thread
	M8 x 1,25	Regelgewinde / Standard thread
RS105.1515.2.6.GM1 RS105.1515.3.6.GM1 RS105.1515.4.6.GM1	M10 x 1,5	Regelgewinde / Standard thread

Spanformung ohne Geometrie
Swarf without chip breaking geometry

Spanformung mit Geometrie .GM
Swarf with chip breaking geometry .GM



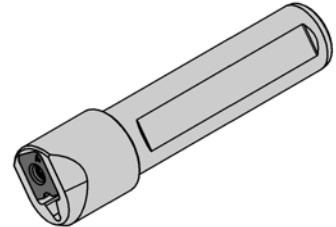
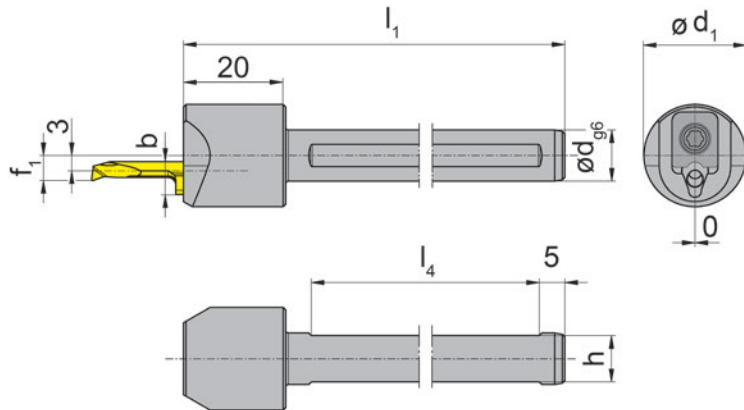
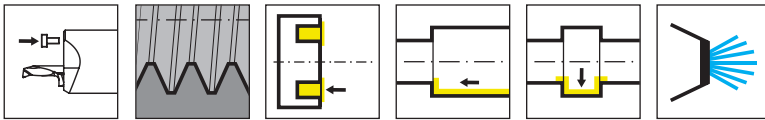


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄	f ₁	d ₁	b	HWS
B105.0010.S.05	10	80	9	50	6,3	20	7	105125
B105.0012.S.05	12	80	11	50	6,3	20	7	105125
B105.0016.S.05	16	80	14	50	6,3	20	7	105125
B105.0020.S.05	20	90	18	55	6,3	20	7	105125
B105.0022.S.05	22	90	20	55	6,3	22	7	105125
B105.0025.S.05	25	100	23	55	6,3	25	7	105125
B105.0028.S.05	28	120	26	55	6,3	28	7	105125

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0...05	010.0105.05	T15PL

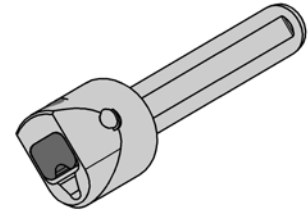
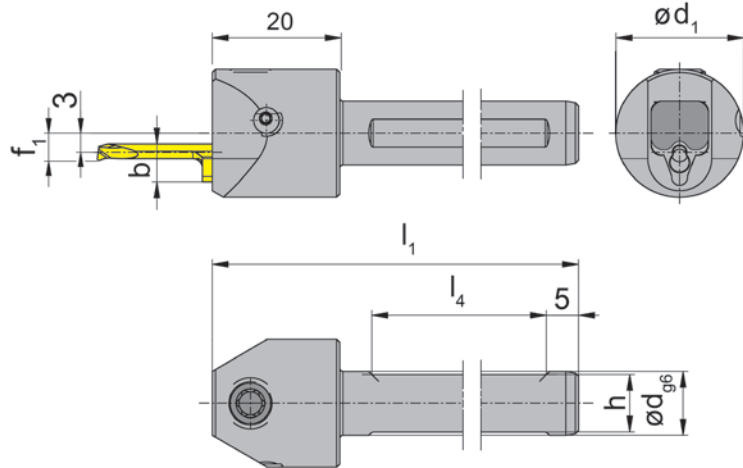
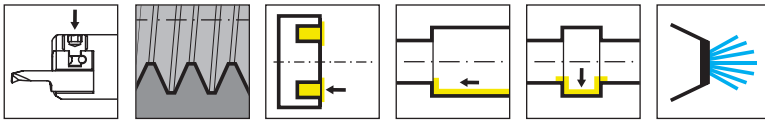


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_4	f_1	d_1	b	HWS
B105.0010.A.05	10	80	9	50	6,3	20	7	105125
B105.0012.A.05	12	80	11	50	6,3	20	7	105125
B105.0016.A.05	16	80	14	50	6,3	20	7	105125
B105.0020.A.05	20	90	18	55	6,3	20	7	105125
B105.0025.A.05	25	100	23	55	6,3	25	7	105125

b = Schneidplattenhöhe
b = Height of insert

Ersatzteile

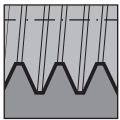
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0...05	010.0005.0663	T25PQ

Schneidplatte

Insert

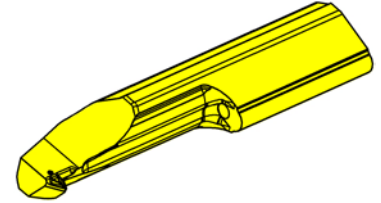
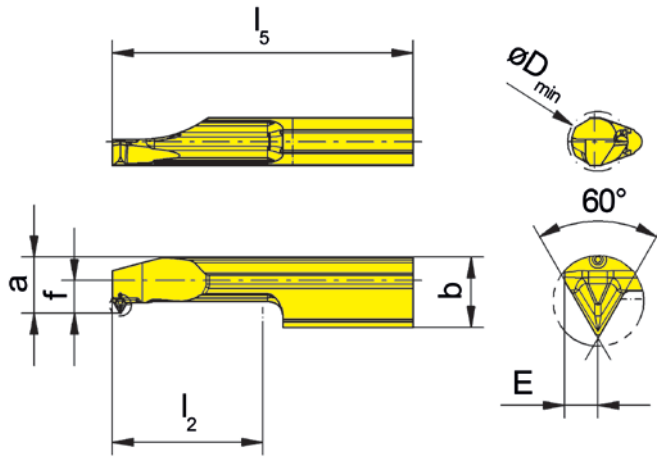
$\varnothing \geq 4,8 \text{ mm}$



.GM



60°



R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

▲ ab Lager
on stock

HM-Sorten
Carbide grades
Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	d	b	l ₂	l ₅	D _{min}	TH35
RS105.1010.2.5.GM1	1	1	0,8	3,3	3,5	7	15	30	4,8	▲
RS105.1010.3.5.GM1	1	1	0,8	3,3	3,5	7	20	35	4,8	▲
RS105.0507.2.5.GM1	0,5	0,75	0,8	3,3	3,7	7	15	30	5	▲
RS105.0507.3.5.GM1	0,5	0,75	0,8	3,3	3,7	7	20	35	5	▲
RS105.1012.2.6.GM1	1	1,25	0,8	3,3	4,43	7	15	30	6	▲
RS105.1012.3.6.GM1	1	1,25	0,8	3,3	4,43	7	20	35	6	▲
RS105.1012.4.6.GM1	1	1,25	0,8	3,3	4,43	7	25	40	6	▲
RS105.1515.2.6.GM1	1,5	1,5	0,8	3,3	4,43	7	15	30	6,8	▲
RS105.1515.3.6.GM1	1,5	1,5	0,8	3,3	4,43	7	20	35	6,8	▲
RS105.1515.4.6.GM1	1,5	1,5	0,8	3,3	4,43	7	25	40	6,8	▲
	P	●								
	M	●								
	K	-								
	N	●								
	S	○								
	H	-								



**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com