



**WÄLZSCHÄLEN MIT
WENDESCHNEIDPLATTEN**
FÜR DEN EINSATZBEREICH VON MODUL 5 BIS 8

**GEAR SKIVING WITH
INDEXABLE INSERTS**
FOR USE WITH MODULE 5 TO 8



DER UNTERSCHIED: MEHR MÖGLICHKEITEN

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **Für Modul 5 bis 8**

For module 5 to 8

- **Steigerung der Effizienz durch
2-schneidige Wendepplatten**

Increased efficiency due to
double-edged indexable inserts

- **Präziser Plattensitz für hohe
Wechselgenauigkeit**

Precise insert seating for high
repeatability

Wälzschälen mit HORN

Das Wälzschälen großer Module stellt eine besondere Herausforderung dar und erfordert spezielle Lösungen. Um die Effizienz beim Wälzschälen zu steigern und die Werkzeugkosten zu senken, sind neue Lösungen erforderlich.

HORN hat seine Leistungsfähigkeit im Bereich Modul 5-8 bereits eindrucksvoll unter Beweis gestellt – beispielsweise mit der bewährten Fräsplatte S117 mit speziellem Untergriff. Ein einzigartiger, patentierter Plattensitz ermöglicht nun den Ausbau des bewährten Systems auf zwei Schneiden. Dadurch steigt die Standzeit, während die Kosten sinken. Die Qualität bleibt erhalten und kann teilweise sogar gesteigert werden. Gestartet wird mit dem Bereich Modul 5-6, größere Module folgen.

Gear Skiving with HORN

Gear skiving of large modules represents a particular challenge and requires special solutions. New solutions are needed to increase gear skiving efficiency and reduce tool costs.

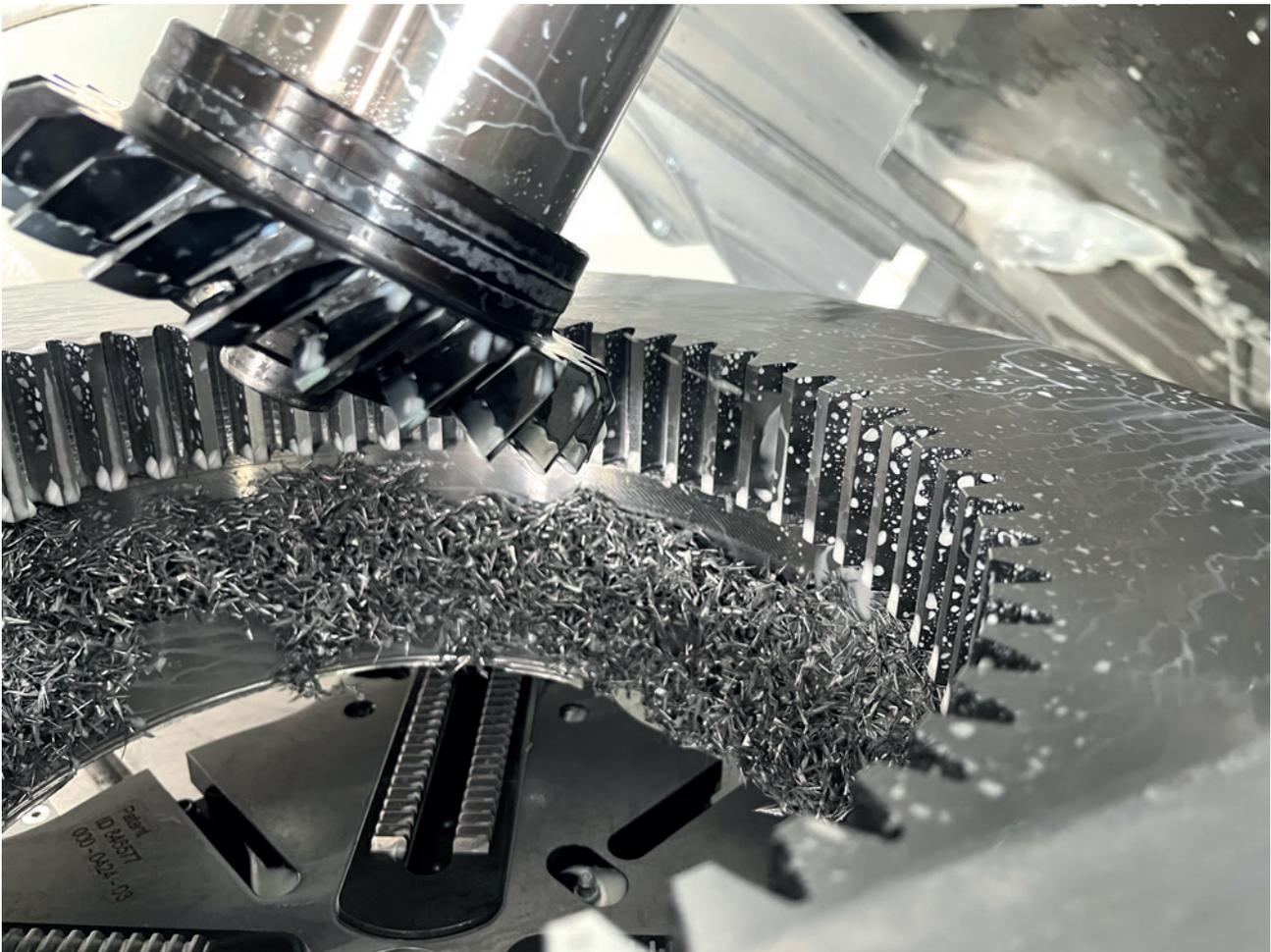
HORN has already impressively demonstrated its capabilities in the module range 5-8 for example, with the proven S117 milling insert with special undercut. A unique, patented insert seat now allows the proven system to be expanded to two cutting edges. This increases service life while reducing costs. Quality is maintained and can even be improved in some cases. The system will initially be launched for modules 5-6, with larger modules to follow.

Produktgruppe W2

- Wechselplattensystem Modul 5-8
- Wechselplatte mit selbstzentrierendem Plattensitz
- Als Aufsteckversion für unterschiedliche Aufnahmen
- Mit integrierter Kühlmittelzuführung je nach Bearbeitungssituation

Product range W2

- Interchangeable insert system for modules 5-8
- Interchangeable insert with self-centring insert seat
- Arbour version with different adapters
- With internal coolant supply depending on the machining application



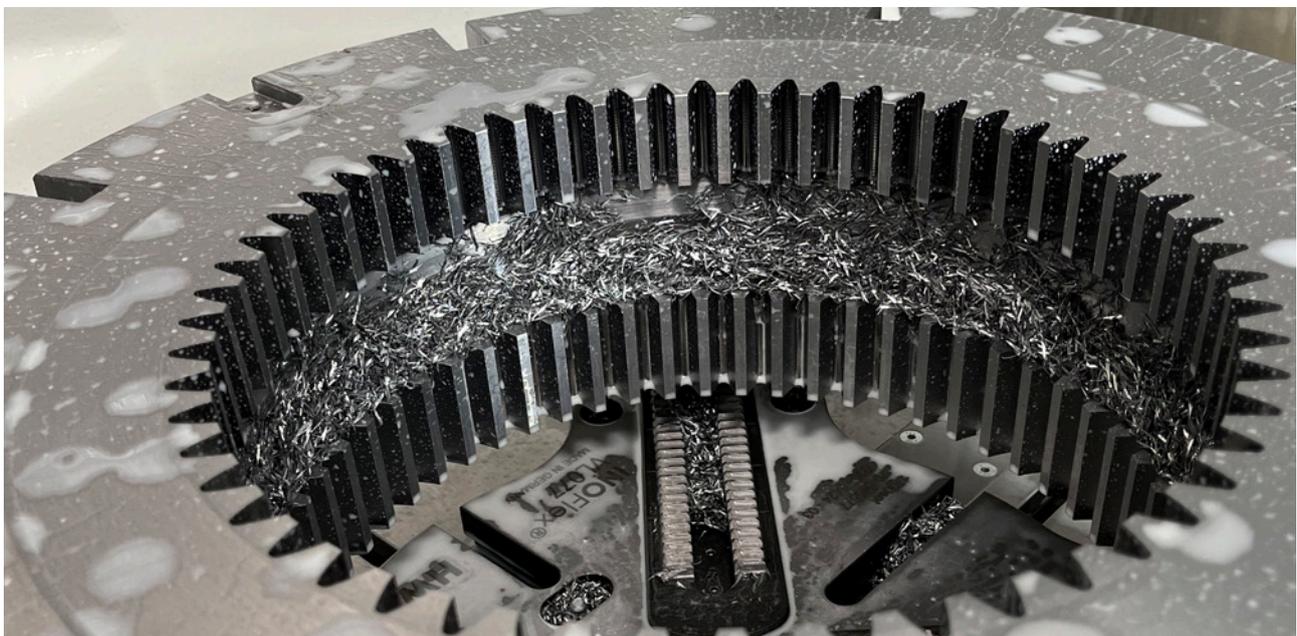
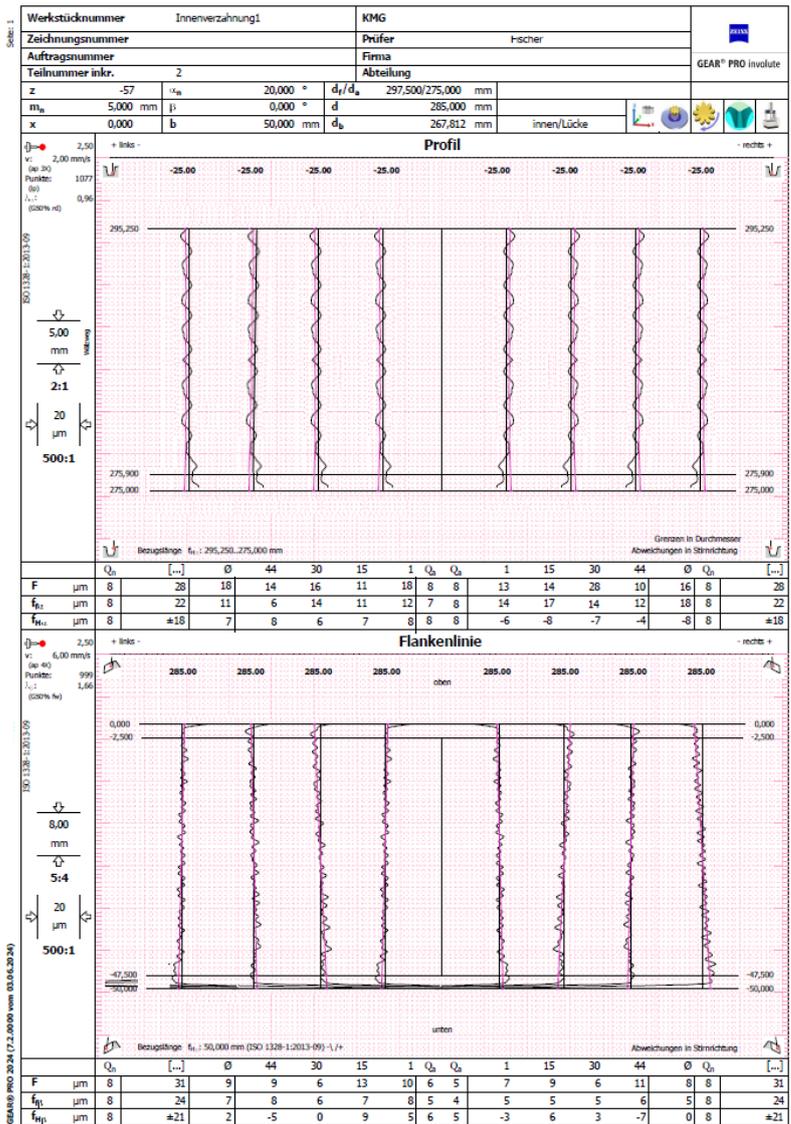
Wendeschnidplatte W2

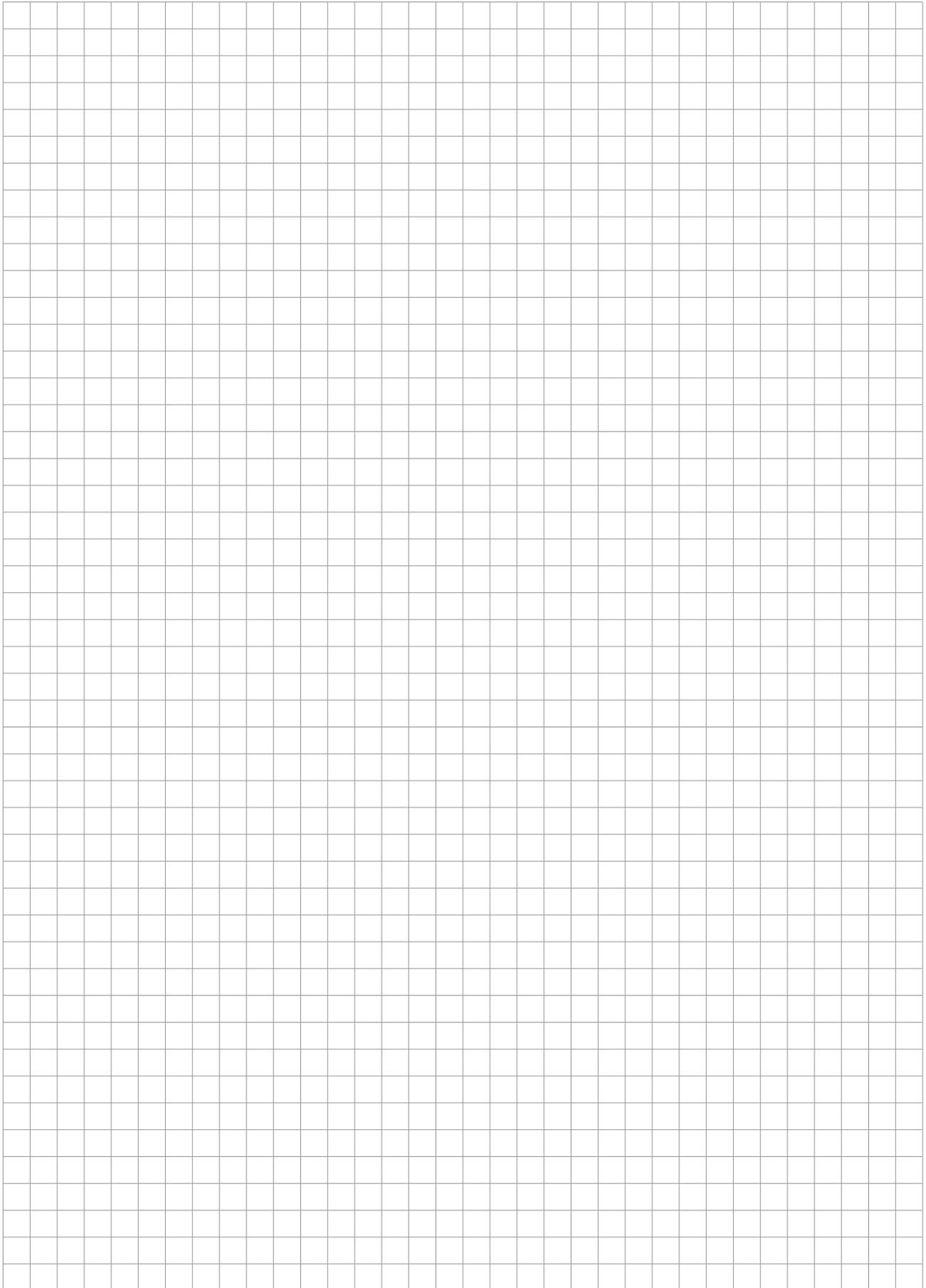
Indexable Insert W2



Innenverzahnung Modul 5 / Z57
 Werkstück-Ø 275 mm
 Eingriffswinkel 20°
 Profiltiefe 11,35 mm
 10 Schnitte – Schruppen
 Zustellung 1,5-0,4 mm
 Vorschub 0,4 mm
 3 Schlichtschnitte –
 linke/rechte Flanke getrennt
 Zustellung 0,1 mm
 Vorschub 0,25-0,1 mm
 Fertigungszeit: 7:48 Minuten
 Qualität: Q7-8

Internal gearing module 5 / 57 teeth
 Ø Workpiece 275mm
 Pressure angle 20°
 Profile depth 11.35mm
 10 Cuts – Roughing
 Infeed 1.5-0.4mm
 Feed 0.4mm
 3 Finishing cuts –
 left/right flank separated
 Infeed 0.1mm
 Feed 0.25-0.1mm
 Production time: 7:48 Minutes
 Quality: Q7-8







**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com