



NUTSTOSSSYSTEM 117
AB BOHRUNGSDURCHMESSER 9 MM

BROACHING SYSTEM 117
FROM 9 MM BORE DIAMETER



DER UNTERSCHIED: MEHR MÖGLICHKEITEN

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **Nutstoßen ab Bohrungsdurchmesser
9 mm mit Wechselschneidplatte**

Broaching from a bore diameter of
9 mm with indexable insert

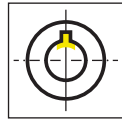
- **Großes Produktportfolio ab Lager
verfügbar**

Extensive product range available
from stock

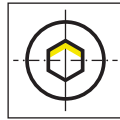
- **Für konventionelles Stoßen und
Nutstoßaggregate**

Suitable for conventional broaching
and broaching units

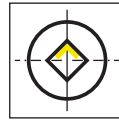
Klemmhalter
Toolholder
SH117



Seite/Page
5-8

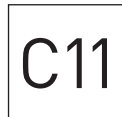


Seite/Page
9



Seite/Page
10

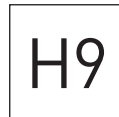
Schneidplatte
Insert
S117



Seite/Page
11



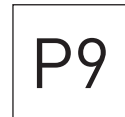
Seite/Page
12



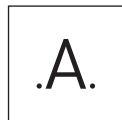
Seite/Page
13



Seite/Page
14



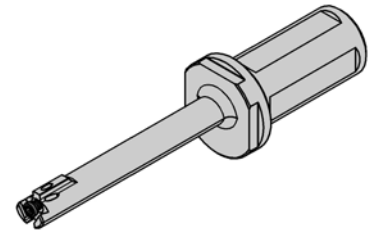
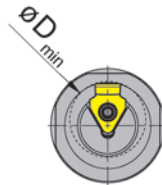
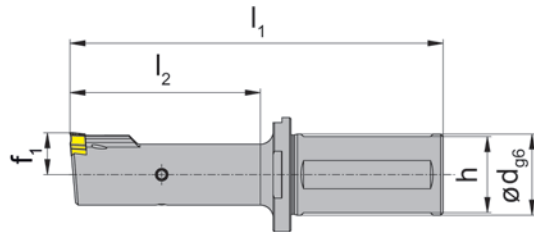
Seite/Page
15



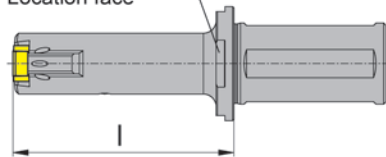
Seite/Page
16-18



Seite/Page
16-18



Ausrichtfläche
Location face



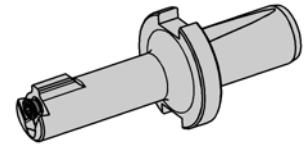
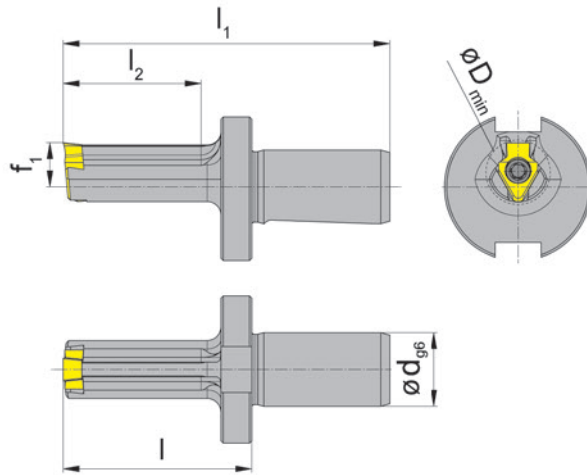
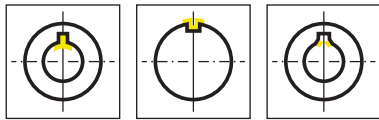
Bestellnummer Part number	d	h	l	l ₁	l ₂	D _{min}	f ₁	Form	HWS
SH117.0916.2.06.IK	16	14	32,5	82,5	20	9	5,6	J	117J605
SH117.0916.3.06.IK	16	14	42,5	92,5	30	9	5,6	J	117J605
SH117.0916.4.06.IK	16	14	52,5	102,5	40	9	5,6	J	117J605
SH117.0920.2.06.IK	20	18	32,5	82,5	20	9	5,6	J	117J605
SH117.0920.3.06.IK	20	18	42,5	92,5	30	9	5,6	J	117J605
SH117.0920.4.06.IK	20	18	52,5	102,5	40	9	5,6	J	117J605
SH117.1016.2.06.IK	16	14	32,5	82,5	20	10	6,4	S	117S605
SH117.1016.3.06.IK	16	14	42,5	92,5	30	10	6,4	S	117S605
SH117.1016.4.06.IK	16	14	52,5	102,5	40	10	6,4	S	117S605
SH117.1020.2.06.IK	20	18	32,5	82,5	20	10	6,4	S	117S605
SH117.1020.3.06.IK	20	18	42,5	92,5	30	10	6,4	S	117S605
SH117.1020.4.06.IK	20	18	52,5	102,5	40	10	6,4	S	117S605

Der Kühlmittelanschluss G1/8 ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!
Coolant supply G1/8 is not included - separate order required!

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Md	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SH117...	2.07T06P	0,8 Nm	T6PL



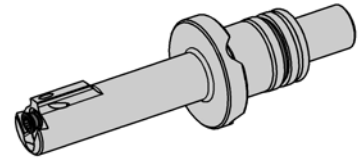
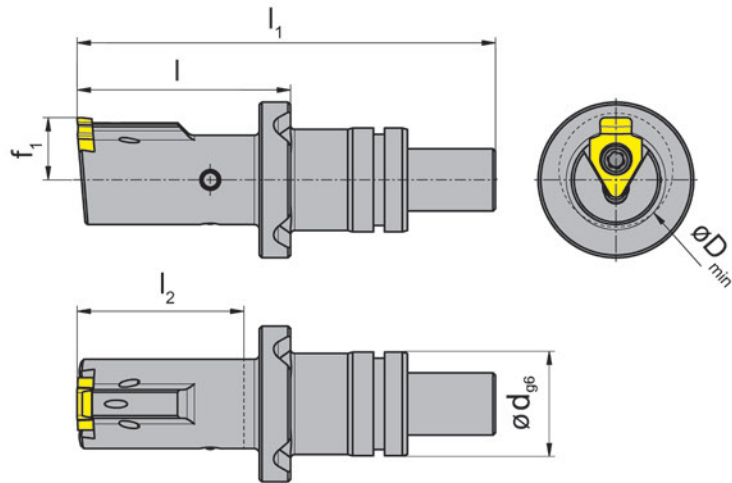
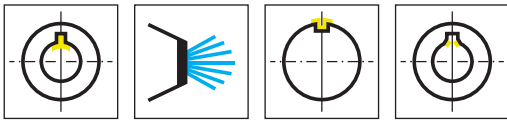
Bestellnummer Part number	d	l	l ₁	l ₂	D _{min}	f ₁	Form	HWS	HMS
SH117.0916.E1.06	16	45,5	75,5	35	9	5,6	J	117J605	Benz
SH117.1016.E1.06	16	45,5	75,5	35	10	6,4	S	117S605	Benz

nur für Nutstoßgeräte EWS-Slot, BENZ LinA
only usable for broaching devices EWS-Slot, BENZ LinA

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Md	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SH117...	2.07T06P	0,8 Nm	T6PL

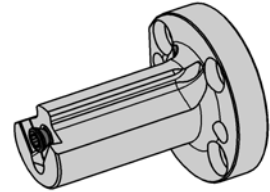
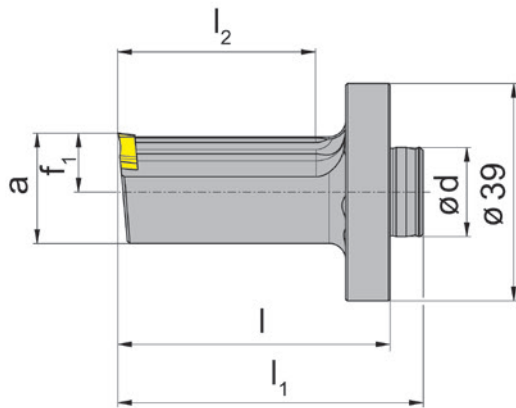
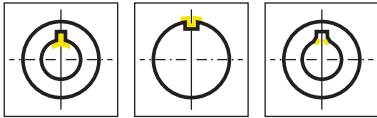


Bestellnummer Part number	d	l	l ₁	l ₂	D _{min}	f ₁	Form	HWS	HMS
SH117.0920.E5.06.IK	20	42,5	82	32	9	5,6	J	117J605	Benz
SH117.1020.E5.06.IK	20	42,5	82	32	10	6,4	S	117S605	Benz

nur für Nutstoßgeräte EWSP20, BENZ LinA 4.0 mit IK
only usable for broaching devices EWSP20, BENZ LinA 4.0 with IK

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Md	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SH117...	2.07T06P	0,8 Nm	T6PL

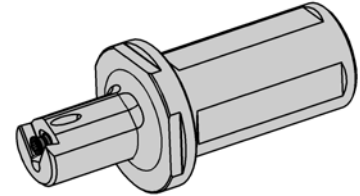
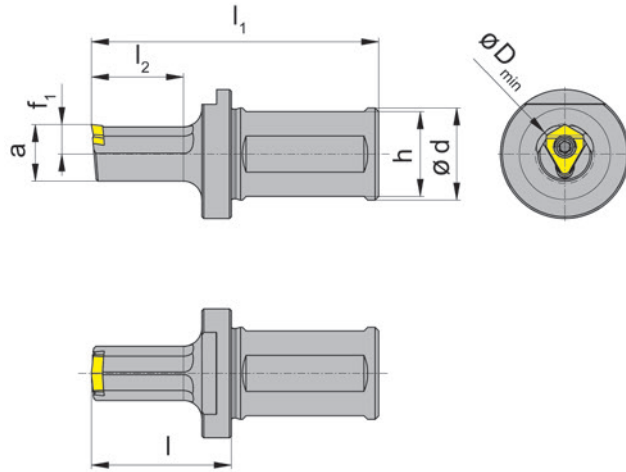
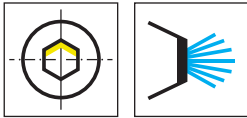


Bestellnummer Part number	d	l	l ₁	l ₂	D _{min}	f ₁	a	Form	HWS	HMS
SH117.0916.W1.06	16	47,5	53,4	35	9	5,6	8	J	117J605	WTO-32
SH117.1016.W1.06	16	47,5	53,4	35	10	6,4	8,6	S	117S605	WTO-32

für WTO Stoßeinheit
for broaching device WTO

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Md	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SH117...	2.07T06P	0,8 Nm	T6PL

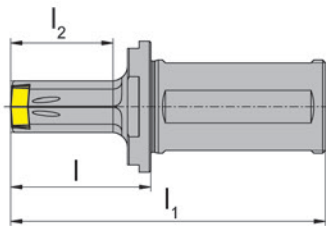
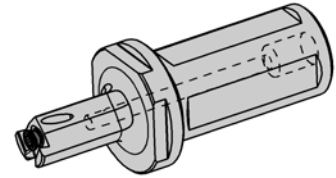
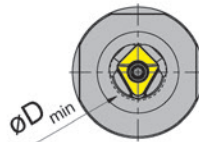
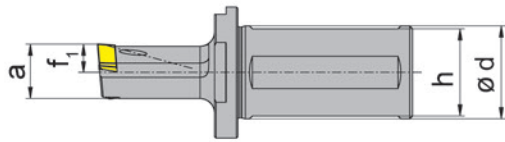
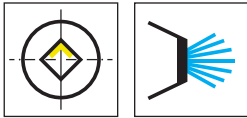


Bestellnummer Part number	d	h	l	l ₁	l ₂	D _{min}	f ₁	a	Form	HWS
SH117.0920.30.2.06.IK	20	18	32,5	82,5	20	9,2	6,1	8,5	T	117T605

Der Kühlmittelanschluss G1/8 ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!
Coolant supply G1/8 is not included - separate order required!

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Md	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SH117.0920.30.2.06.IK	2.07T06P	0,8 Nm	T6PL



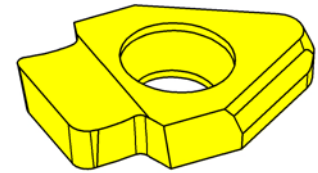
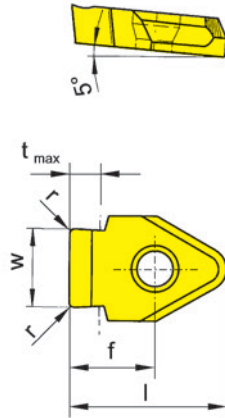
Bestellnummer Part number	d	h	l	l ₁	l ₂	D _{min}	f ₁	a	Form	HWS
SH117.0920.SQ.2.06.IK	20	18	32,5	82,5	20	9,2	6,1	8,5	U	117U605

Der Kühlmittelanschluss G1/8 ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!
Coolant supply G1/8 is not included - separate order required!

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Md	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SH117...	2.07T06P	0,8 Nm	T6PL



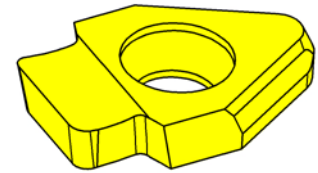
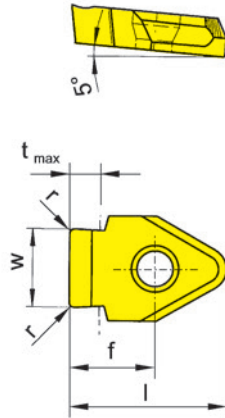
HM-Sorten
Carbide grades

▲ ab Lager
on stock

Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D _{min}	t _{max}	f	Form	HIS	AN45
S117.0211.03.06.A1	2	2,115	6,2	0,35	9	1,2	4	J	117J605	▲
S117.0211.03.06.B1	2	2,115	6,2	0,35	9	1,2	4	J	117J605	▲
S117.0311.03.06.A1	3	3,112	6,2	0,35	9	2	4	J	117J605	▲
S117.0311.03.06.B1	3	3,112	6,2	0,35	9	2	4	J	117J605	▲
S117.0412.05.06.A1	4	4,12	7	0,5	10	2,4	4,8	S	117S605	▲
S117.0412.05.06.B1	4	4,12	7	0,5	10	2,4	4,8	S	117S605	▲
S117.0514.05.06.A1	5	5,137	7	0,5	10	2,6	4,8	S	117S605	▲
S117.0514.05.06.B1	5	5,137	7	0,5	10	2,6	4,8	S	117S605	▲
										P ●
										M o
										K ●
										N ●
										S o
										H -

.A = Empfehlung für Nutstoßaggregate
.B = Empfehlung für konventionelles Stoßen
.A = Recommended for broaching units
.B = Recommended for conventional broaching



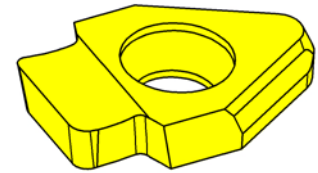
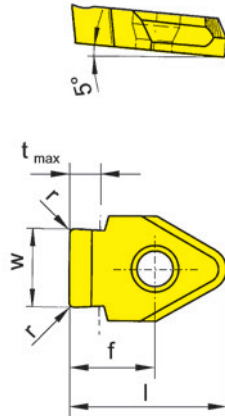
HM-Sorten
Carbide grades

▲ ab Lager
on stock

Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D _{min}	t _{max}	f	Form	HIS	AN45
S117.0205.01.06.A1	2	2,055	6,2	0,12	9	1,3	4	J	117J605	▲
S117.0205.01.06.B1	2	2,055	6,2	0,12	9	1,3	4	J	117J605	▲
S117.0305.01.06.A1	3	3,052	6,2	0,12	9	2	4	J	117J605	▲
S117.0305.01.06.B1	3	3,052	6,2	0,12	9	2	4	J	117J605	▲
S117.0407.01.06.A1	4	4,07	7	0,12	10	2,4	4,8	S	117S605	▲
S117.0407.01.06.B1	4	4,07	7	0,12	10	2,4	4,8	S	117S605	▲
S117.0507.02.06.A1	5	5,07	7	0,2	10	3,1	4,8	S	117S605	▲
S117.0507.02.06.B1	5	5,07	7	0,2	10	3,1	4,8	S	117S605	▲
										P ●
										M o
										K ●
										N ●
										S o
										H -

.A = Empfehlung für Nutstoßaggregate
.B = Empfehlung für konventionelles Stoßen
.A = Recommended for broaching units
.B = Recommended for conventional broaching



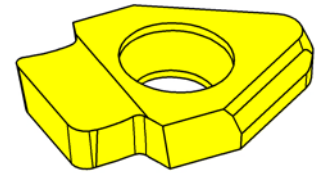
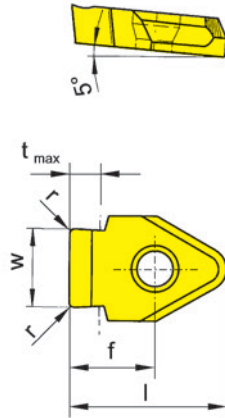
HM-Sorten
Carbide grades

▲ ab Lager
on stock

Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D _{min}	t _{max}	f	Form	HIS	AN45
S117.0202.01.06.A1	2	2,02	6,2	0,12	9	1,3	4	J	117J605	▲
S117.0202.01.06.B1	2	2,02	6,2	0,12	9	1,3	4	J	117J605	▲
S117.0302.01.06.A1	3	3,018	6,2	0,12	9	2	4	J	117J605	▲
S117.0302.01.06.B1	3	3,018	6,2	0,12	9	2	4	J	117J605	▲
S117.0402.01.06.A1	4	4,022	7	0,12	10	2,4	4,8	S	117S605	▲
S117.0402.01.06.B1	4	4,022	7	0,12	10	2,4	4,8	S	117S605	▲
S117.0502.02.06.A1	5	5,022	7	0,2	10	3,1	4,8	S	117S605	▲
S117.0502.02.06.B1	5	5,022	7	0,2	10	3,1	4,8	S	117S605	▲
										P ●
										M o
										K ●
										N ●
										S o
										H -

.A = Empfehlung für Nutstoßaggregate
.B = Empfehlung für konventionelles Stoßen
.A = Recommended for broaching units
.B = Recommended for conventional broaching



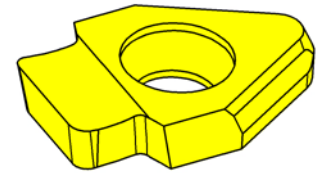
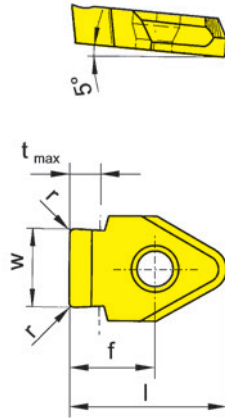
HM-Sorten
Carbide grades

▲ ab Lager
on stock

Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D _{min}	t _{max}	f	Form	HIS	AN45
S117.0200.01.06.A1	2	2,0075	6,2	0,12	9	1,3	4	J	117J605	▲
S117.0200.01.06.B1	2	2,0075	6,2	0,12	9	1,3	4	J	117J605	▲
S117.0300.01.06.A1	3	3,005	6,2	0,12	9	2	4	J	117J605	▲
S117.0300.01.06.B1	3	3,005	6,2	0,12	9	2	4	J	117J605	▲
S117.0400.01.06.A1	4	4,008	7	0,12	10	2,4	4,8	S	117S605	▲
S117.0400.01.06.B1	4	4,008	7	0,12	10	2,4	4,8	S	117S605	▲
S117.0500.02.06.A1	5	5,008	7	0,2	10	3,1	4,8	S	117S605	▲
S117.0500.02.06.B1	5	5,008	7	0,2	10	3,1	4,8	S	117S605	▲
										P ●
										M o
										K ●
										N ●
										S o
										H -

.A = Empfehlung für Nutstoßaggregate
.B = Empfehlung für konventionelles Stoßen
.A = Recommended for broaching units
.B = Recommended for conventional broaching



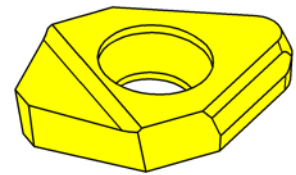
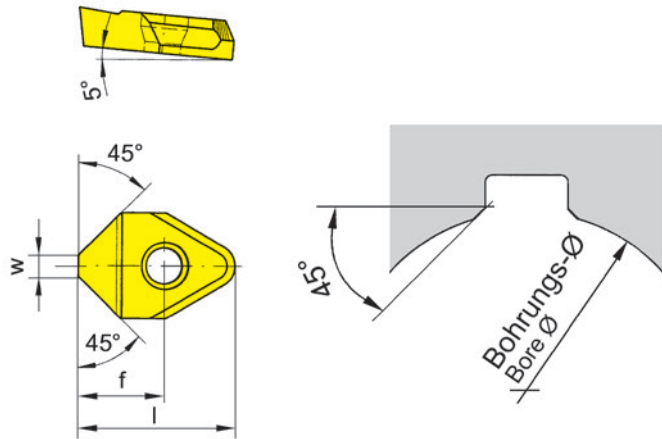
HM-Sorten
Carbide grades

▲ ab Lager
on stock

Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D _{min}	t _{max}	f	Form	HIS	AN45
S117.0198.01.06.A1	2	1,986	6,2	0,12	9	1,3	4	J	117J605	▲
S117.0198.01.06.B1	2	1,989	6,2	0,12	9	1,3	4	J	117J605	▲
S117.0298.01.06.A1	3	2,986	6,2	0,12	9	2	4	J	117J605	▲
S117.0298.01.06.B1	3	2,986	6,2	0,12	9	2	4	J	117J605	▲
S117.0397.01.06.A1	4	3,98	7	0,12	10	2,4	4,8	S	117S605	▲
S117.0397.01.06.B1	4	3,98	7	0,12	10	2,4	4,8	S	117S605	▲
S117.0497.02.06.A1	5	4,98	7	0,2	10	3,1	4,8	S	117S605	▲
S117.0497.02.06.B1	5	4,98	7	0,2	10	3,1	4,8	S	117S605	▲
										P ●
										M o
										K ●
										N ●
										S o
										H -

.A = Empfehlung für Nutstoßaggregate
.B = Empfehlung für konventionelles Stoßen
.A = Recommended for broaching units
.B = Recommended for conventional broaching



HM-Sorten
Carbide grades

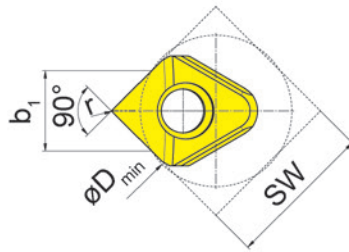
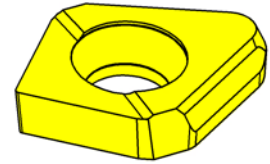
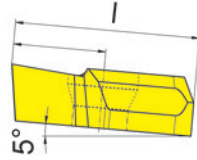
▲ ab Lager
on stock

△ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	w	l	D _{min}	f	Form	HIS	AN45
S117.1545.06.A1	1,5	6,2	9	4	J	117J605	▲
S117.1545.06.B2	1,5	6,2	9	4	J	117J605	▲
S117.2445.06.A1	2,4	7	10	4,8	S	117S605	▲
S117.2445.06.B2	2,4	7	10	4,8	S	117S605	▲

.A = Empfehlung für Nutstoßaggregate
.B = Empfehlung für konventionelles Stoßen
.A = Recommended for broaching units
.B = Recommended for conventional broaching

P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-



HM-Sorten
Carbide grades

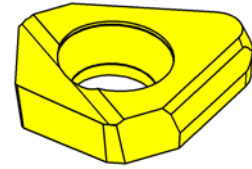
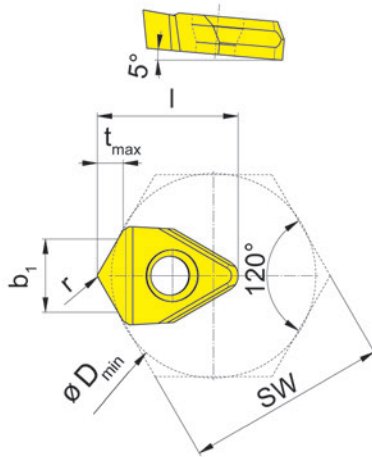
▲ ab Lager
on stock

Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	SW	b ₁	l	r	D _{min}	Form	Klemmhalter Toolholder	HIS	AN45
S117.SQ.0912.06.A1	9-12	5,01-5,66	6,7	0,2	9,2	U	SH117.0920.SQ.2.06.IK	117U605	▲
S117.SQ.0912.06.B2	9-12	5,01-5,66	6,7	0,2	9,2	U	SH117.0920.SQ.2.06.IK	117U605	▲

.A = Empfehlung für Nutstoßaggregate
.B = Empfehlung für konventionelles Stoßen
.A = Recommended for broaching units
.B = Recommended for conventional broaching

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	-



HM-Sorten
Carbide grades

▲ ab Lager
on stock

Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	SW	b ₁	l	r	D _{min}	t _{max}	Form	Klemmhalter Toolholder	HIS	AN45
S117.SW09.06.A1	9-13	2,85-4,51	6,7	0,2	9,2-13,2	1,5	T	SH117.0920.30.2.06.IK	117T605	▲
S117.SW09.06.B2	9-13	2,85-4,51	6,7	0,2	9,2-13,2	1,5	T	SH117.0920.30.2.06.IK	117T605	▲

.A = Empfehlung für Nutstoßaggregate
.B = Empfehlung für konventionelles Stoßen
.A = Recommended for broaching units
.B = Recommended for conventional broaching

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	-





**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com