S274 MIT GESINTERTER SPANFORMGEOMETRIE

OPTIMIERTE SPANKONTROLLE UND PROZESSSICHERHEIT

S274 WITH SINTERED CHIP BREAKING GEOMETRY

OPTIMISED CHIP CONTROL AND PROCESS RELIABILITY

HORN
HORN
HORN

DER UNTERSCHIED: MEHR MÖGLICHKEITEN

THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **Präzisionsgesinterte Spanformgeometrie 1A**
  Precision sintered chip breaking geometry 1A

- **Für prozesssicheres Einstechen auf Langdrehmaschinen**
  For reliable grooving on sliding-head turning machines

- **Speziell ausgelegt für langspanende Materialien**
  Specially adapted for long-chipping materials

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

HM-Sorten
Carbide grades

▲ ab Lager
on stock

Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	HIS		IG35	TH35
RS274.0100.3.1A.05	1	0,05	3	274040R		▲	▲
RS274.0100.3.1A.10	1	0,1	3	274040R		▲	▲
RS274.0150.4.1A.05	1,5	0,05	4	274040R		▲	▲
RS274.0150.4.1A.10	1,5	0,1	4	274040R		▲	▲
RS274.0150.6.1A.05	1,5	0,05	6	274040R		▲	▲
RS274.0150.6.1A.10	1,5	0,1	6	274040R		▲	▲
RS274.0200.4.1A.05	2	0,05	4	274040R		▲	▲
RS274.0200.4.1A.10	2	0,1	4	274040R		▲	▲
RS274.0200.6.1A.05	2	0,05	6	274040R		▲	▲
RS274.0200.6.1A.10	2	0,1	6	274040R		▲	▲
					P	-	●
					M	●	●
					K	-	●
					N	-	●
					S	●	●
					H	-	-

0,03-0,12

Wendeschneidplatte
Indexable insert

E274

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

HM-Sorten
Carbide grades

▲ ab Lager
on stock

Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	HIS		IG35	TH35
RE274.0100.3.1A.05	1	0,05	3	274040R		Δ	Δ
RE274.0100.3.1A.10	1	0,1	3	274040R		Δ	Δ
RE274.0150.4.1A.05	1,5	0,05	4	274040R		Δ	Δ
RE274.0150.4.1A.10	1,5	0,1	4	274040R		Δ	Δ
RE274.0150.6.1A.05	1,5	0,05	6	274040R		Δ	Δ
RE274.0150.6.1A.10	1,5	0,1	6	274040R		Δ	Δ
RE274.0200.4.1A.05	2	0,05	4	274040R		Δ	Δ
RE274.0200.4.1A.10	2	0,1	4	274040R		Δ	Δ
RE274.0200.6.1A.05	2	0,05	6	274040R		Δ	Δ
RE274.0200.6.1A.10	2	0,1	6	274040R		Δ	Δ
					P	-	●
					M	●	●
					K	-	●
					N	-	●
					S	●	●
					H	-	-

0,03-0,12

Klemmhalter Graf
Toolholder Graf

974

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f_1	l_1	h_1	l_2	l_3	D_{max}	t_{max}	HWS
974.L.0810.04.2IK	8	10	6,2	100	11	20	20	36	6	274040L
974.L.1012.04.2IK	10	12	8,2	100	13,5	20	20	36	6	274040L
974.L.1212.04.2IK	12	12	8,2	100	14	20	20	36	6	274040L
974.L.1616.04.2IK	16	16	12,2	100	18	20	20	36	6	274040L
974.L.2020.04.2IK	20	20	16,2	100	22	20	20	36	6	274040L
974.R.0810.04.2IK	8	10	6,2	100	11	20	20	36	6	274040R
974.R.1012.04.2IK	10	12	8,2	100	13,5	20	20	36	6	274040R
974.R.1212.04.2IK	12	12	8,2	100	14	20	20	36	6	274040R
974.R.1616.04.2IK	16	16	12,2	100	18	20	20	36	6	274040R
974.R.2020.04.2IK	20	20	16,2	100	22	20	20	36	6	274040R

Regulierung des Kühlmittelstroms an die Schneide.
Regulation of the coolant supply to the cutting edge.

Kassette
Cassette

NK274

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	t_{max}	b	f_2	D_{max}	l_1	h	h_1	l_K	HWS	HMS
RNK274.0220.4.04.IK	6	15,8	16	150	48	41,4	31,65	29	274040R	220001
LNK274.0220.4.04.IK	6	15,8	16	150	48	41,4	31,65	29	274040L	220002

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

Kühlmittelaustritt:
Durch Spannfinger und Unterstützung
Coolant outlet:
Through clamping finger and insert support

Ersatzteile
Spare Parts

Kassette Cassette	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LNK274.0220.4.04.IK	**030.3509.T15P**	**T15PQ**

FINDEN SIE JETZT IHRE PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.
FIND YOUR RIGHT TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ
GERMANY, HEADQUARTERS
—
Hartmetall-Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 7004-0
Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com
horn-group.com

INFO4.25DE 09/2025, Printed in Germany