



INNOVATIVE PROZESSE

ROTATIONSUNRUND DREHEN UND
HIGH-SPEED-WIRBELFRÄSEN

INNOVATIVE PROCESSES

NON-CIRCULAR ROTARY TURNING AND
HIGH SPEED WHIRL MILLING



PROJEKT:

PROJECT:

„ZykloMed“

PROJEKTPARTNER:

PROJECT PARTNER:

Verfahrensentwicklung
Process development



Werkzeugentwicklung
Tool development



Maschinen- und Steuerungsentwicklung
Machine and control development



Verfahrenserprobung
Process testing



PROJEKTZIEL:

PROJECT TARGET:

Funktionsintegrierte Implantate
durch neuartige synchronisiert-
zyklische Zerspanprozesse

Functionally integrated implants
through innovative synchronised
cyclic machining processes

GEFÖRDERT VOM

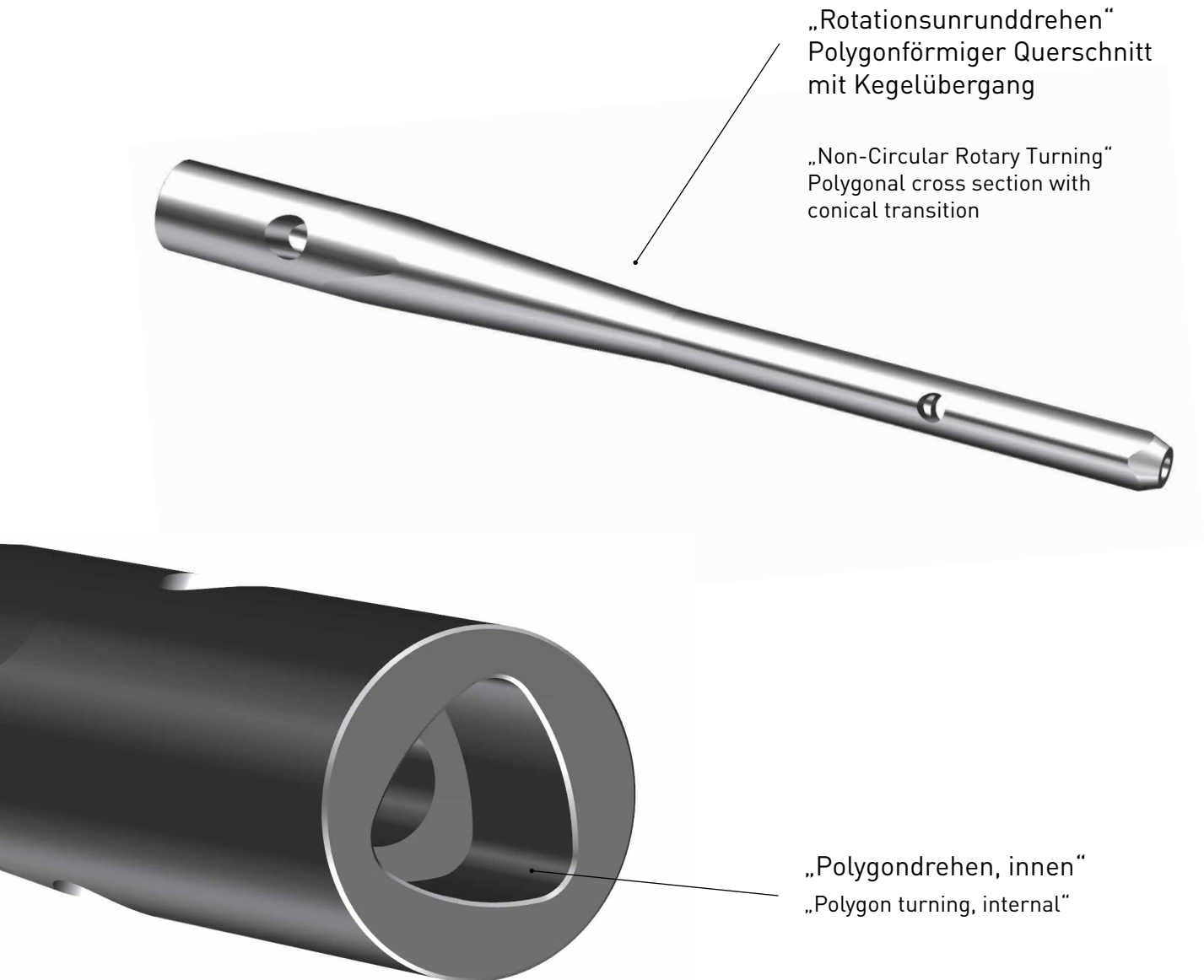


Bundesministerium
für Bildung
und Forschung

The joint project ZykloMed is funded
by the Federal Ministry of Education
and Research

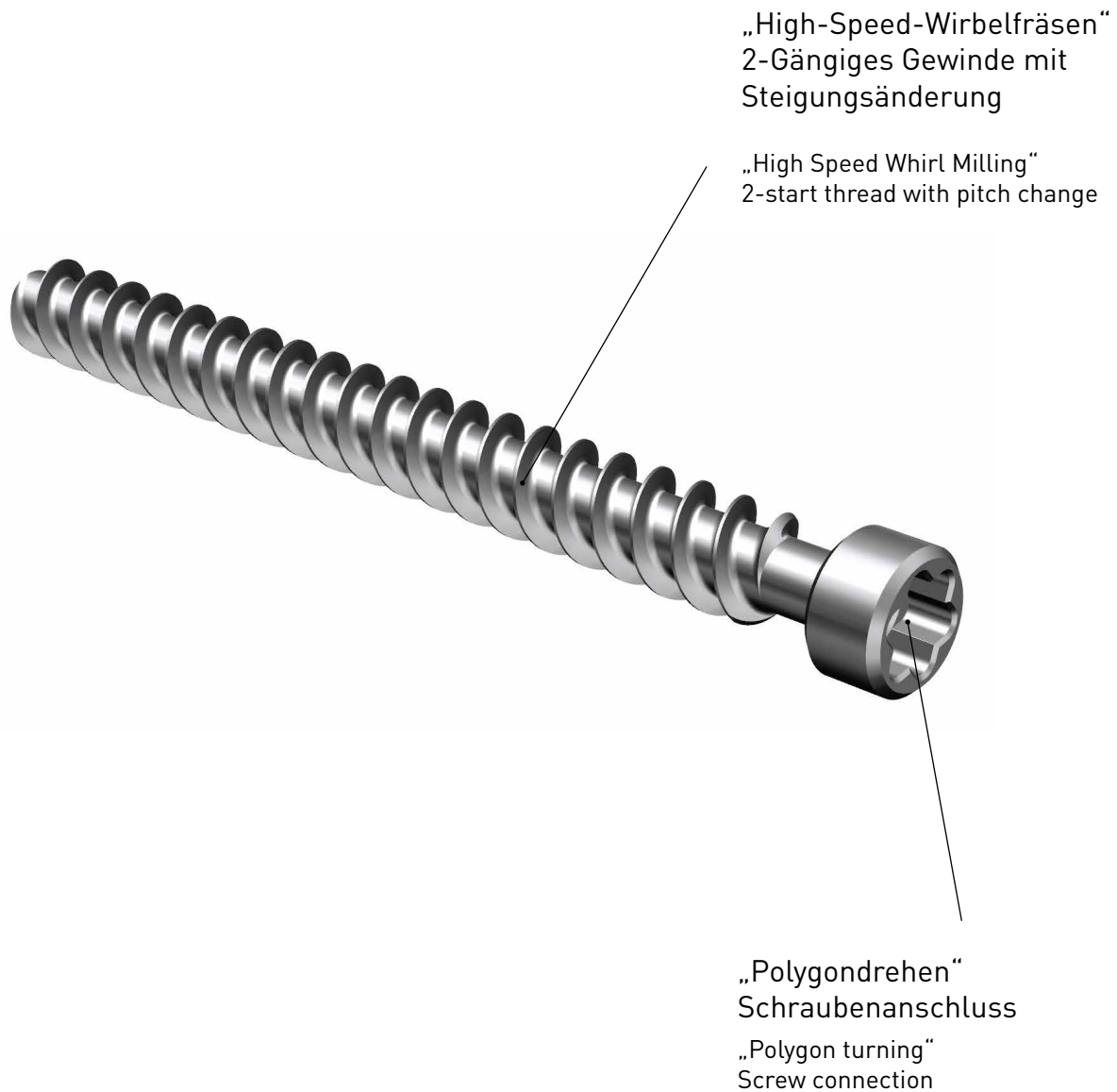
Demonstrator Knochennagel

Demonstrator Bone Pin

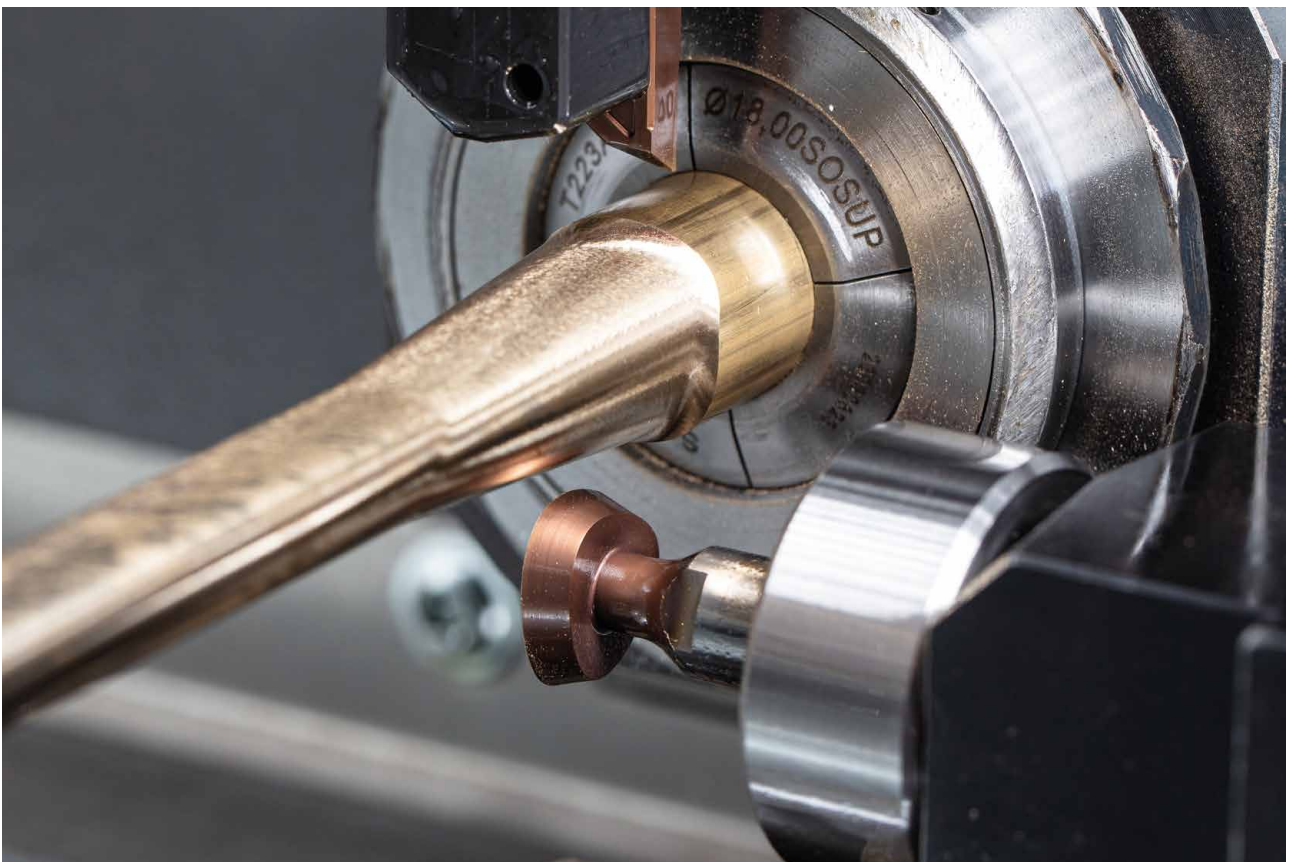


Demonstrator Knochenschraube

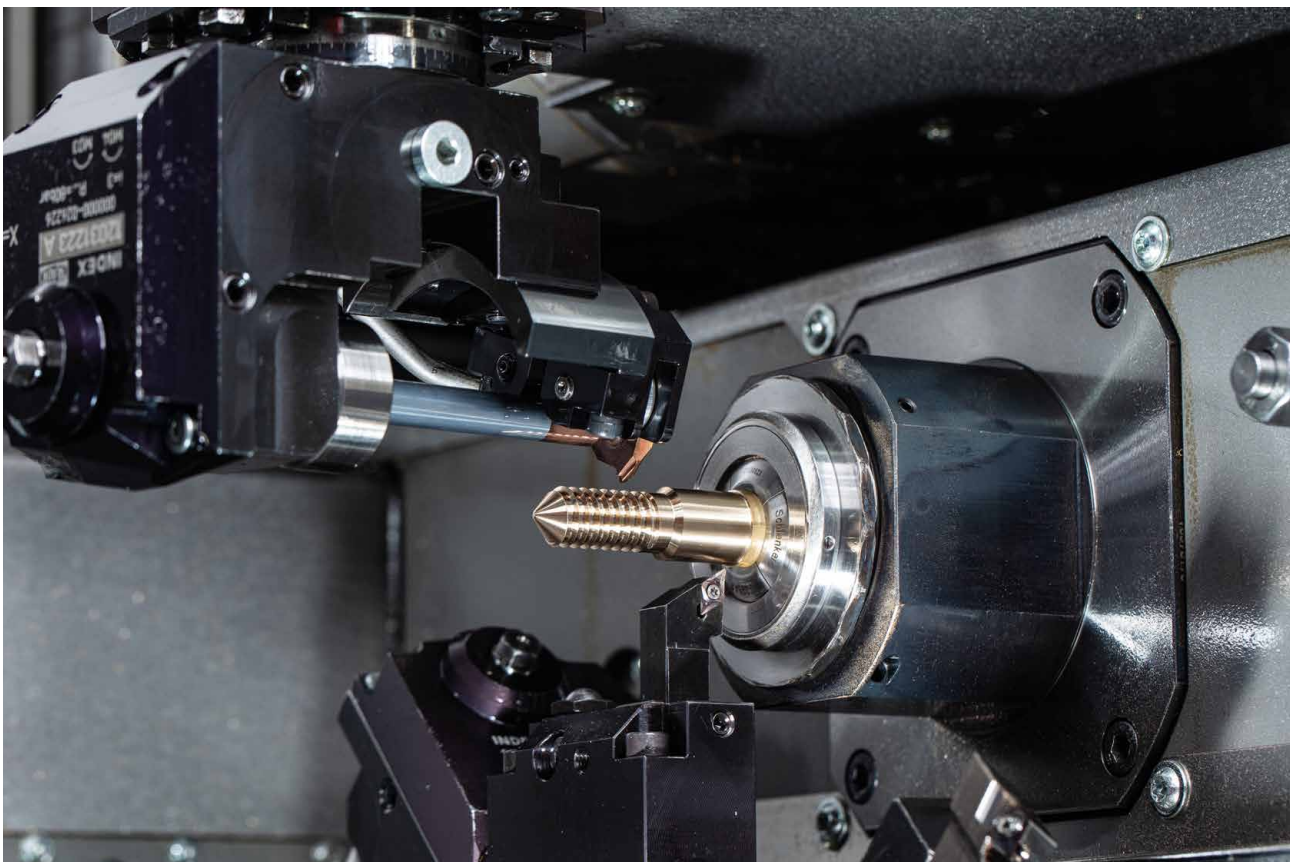
Demonstrator Bone Screw



- Verfahren zur Herstellung unrunder Außenkonturen
 - Einsatz auf Drehmaschinen und Langdrehautomaten
 - Hohe Produktivität
-
- Process for the production of rotary eccentric contours
 - Use on fixed- and sliding-head lathes
 - High productivity



- Verfahren zur Herstellung von Gewinden, auch mit veränderlicher Steigung
 - Ermöglicht parallele Drehbearbeitung
 - Hohe Produktivität und Oberflächengüte
-
- Process for the production of threads, also with variable pitch
 - Parallel turn machining possible
 - High productivity and surface finish





**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

horn-group.com

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall-Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
72072 Tübingen

Tel. +49 7071 / 7004-0

Fax +49 7071 / 72893

info@de.horn-group.com

horn-group.com