

Werkzeugparameter nach ISO 13399

Tool Parameters according to ISO 13399



Parameter	Definition	
APMX	Einstechtiefe, max. (imperial)	Depth of cut maximum
B	Schaftbreite	Shank width
BCH	Eckenfasenlänge	Corner chamfer length
BD	Körperdurchmesser	Body diameter
BD1	Körperdurchmesser 1	Body diameter
BD2	Körperdurchmesser 2	Body diameter 2
BHTA	Kegeleinstellwinkel	Body half taper angle
BW	Schneidenplattenbreite	Insert body width
CDX	Schnitttiefe, max.	Cutting depth maximum
CEDC	Anzahl Schneiden	Cutting edge count
CF	Spitzenfase	Spot chamfer
CFL	Spannflächenlänge	Clamping surface length
CFS	Spannflächenstart	Clamping surface start
CHWL	Eckenfasenbreite, links	Corner chamfer width left hand
CHWR	Eckenfasenbreite, rechts	Corner chamfer width right hand
CHWTL	Flankenfasenbreite, links	Flank chamfer width, left
CHWTR	Flankenfasenbreite, rechts	Flank chamfer width, right
CUTDIA	Werkstückdurchmesser max.	Work piece parting diameter maximum
CW	Schnittbreite, Nennmaß	Cutting width
CWN	Schnittbreite, min	Cutting width minimum
D1	Durchmesser Befestigungsbohrung	Fixing hole diameter
DAH	Durchmesser Zugangsbohrung	Diameter access hole
DAXN	Mindestaußendurchmesser der Axialnut	Axial groove outside diameter minimum
DAXX	Maximaler Außendurchmesser der Axialnut	Axial groove outside diameter maximum
DBC	Lochkreisdurchmesser 2	Hole circle diameter 2
DBHC	Lochkreisdurchmesser 1	Hole circle diameter 1
DC	Schneidendurchmesser	Cutting diameter
DCCB	Senkungsdurchmesser Anschlussbohrung	Counterbore diameter connection bore
DCF	Funktionsdurchmesser	Cutting diameter face contact
DCINTF	Umbruchdurchmesser	Breakover diameter
DCONMS	Aufnahmedurchmesser, maschinenseitig	Connection diameter machine side
DCX	Schneidendurchmesser, max.	Cutting diameter maximum
DF	Flanschdurchmesser	Flange diameter
DG	Messmittel, Durchmesser	Measuring device, diameter
DHUB	Nabendurchmesser	hub diameter
DMIN	Bohrungsdurchmesser, min.	Minimum bore diameter
DN	Halsdurchmesser	Neck diameter
DRVS	Schlüsselweite	Wrench size
F6	Positionierung Schneidkörper	Positioning of cutting body
FW	Breite Abflachung	Flat width

Werkzeugparameter nach ISO 13399

Tool Parameters according to ISO 13399



Parameter	Definition	
GAN	Spanwinkel	Insert rake angle
H	Schafthöhe	Shank height
HBH	Kopf-Boden-Versatzhöhe	Head bottom offset height
HBL	Kopf-Boden-Versatzlänge	Head bottom offset length
HF	Funktionshöhe	Functional height
HORN-NMOD	Normalmodul	Normal module
HORN-NTP	Zähnezahl	Number of teeth
HORN-NTPMN	Zähnezahl max.	Max. number of teeth
HORN-NTPMX	Zähnezahl min.	Min. number of teeth
HTPRM	Prismenhöhe	Prism height
IC	Eingeschriebener Kreis	Inscribed circle diameter
INSL	Schneidplattenlänge	Insert length
KAPR	Einstellwinkel	Tool cutting edge angle
KCH	Eckenfasenwinkel	Corner chamfer angle
KCHL	Eckenfasenwinkel, links	Corner chamfer left hand
KCHR	Eckenfasenwinkel, rechts	Corner chamfer right hand
KCHTL	Flankenfasenwinkel, links	Flank chamfer angle left hand
KCHTR	Flankenfasenwinkel, rechts	Flank chamfer angle right hand
L	Schneidkantenlänge	Cutting edge length
LAMS	Neigungswinkel	Inclination angle
LBD1	Länge Körperdurchmesser 1	Body diameter 1
LBD2	Länge Körperdurchmesser 2	Body diameter 2
LCCB	Senktiefe Aufnahmebohrung	Counterbore depth connection bore
LE	Effektive Schneidenlänge	Cutting edge effective length
LF	Funktionslänge	Funktional length
LH	Kopflänge	Head length
LPR	Kraglänge	Protruding length
LS	Schaftlänge	Shank length
LU	Nutzlänge	Usable length
NOT	Anzahl Schneiden	Number of cutting edges
OAH	Gesamthöhe	Overall height
OAL	Gesamtlänge	Overall length
OAW	Gesamtbreite	Overall width
PAL	Profilwinkel, links	Profile angle left hand
PAR	Profilwinkel, rechts	Profile angle right hand
PDPT	Profiltiefe Schneidplatte	Profile depth insert
PDX	Profilabstand x	profile distance X
PNA	Profilwinkel	Profile included angle
PRFA	Profilwinkel	Profile angle
PRFA2	Profilwinkel 2	Profilwinkel 2

Werkzeugparameter nach ISO 13399

Tool Parameters according to ISO 13399



Parameter	Definition	
PRFRAD	Profilradius	Profile radius
PSIR	Hauptschneidenwinkel	Tool lead angle
PSIRL	Hauptschneidenwinkel, links	Cutting edge angle major left hand
PSIRR	Hauptschneidenwinkel, rechts	Cutting edge angle major right hand
RADH	Radialhöhe	Radial heigth
RADW	Radialbreite	Radial width
RAL	Nebenschneidenfreiwinkel, links	Relief angle left
RE	Eckenradius	Corner radius
RE2	Eckenradius	Corner radius
REL	Eckenradius, links	Corner radius left hand
RER	Eckenradius, rechts	Corner radius right hand
RETL	Flankenradius, links	Flank radius left hand
RETR	Flankenradius, rechts	Flank radius right hand
RMPX	Eintauchwinkel, max.	Ramping angle maximum
RPMX	Drehzahl, max.	Rotational speed maximum
RTRG	Breite Sicherungsring	Wide retaining ring
S	Schneidkantenhöhe	Cutting edge height
S1	Schneidplattendicke gesamt	Insert thicknes total
SW	Schlüsselweite	Wrench size
THSZMS	Aufnahmegewindenenngröße, maschinenseitig	Connection thread nominal size workpiece side
THSZWS	Aufnahmegewindenenngröße, werkstückseitig	Connection thread nominal size workpiece side
TP	Gewindesteigung	Thread pitch
TPI	Gangzahl je inch	Threads per inch
TPIN	Gangzahl je inch, min.	Threads per inch minimum
TPIX	Gangzahl je inch, max.	Threads per inch maximum
TPN	Gewindesteigung, min.	Thread pitch minimum
TPX	Gewindesteigung, max.	Thred pitch maximum
W1	Schneidplattenbreite	Insert width
WB	Grundkörperbreite	Body width
WF	Funktionsbreite	Functional width
WFA	Maß a an Funktionsbreite	Dimension a at functional width
ZEFF	Anzahl wirksamer Schneiden, stirnseitig	Face effective cutting edge count
ZEFP	Anzahl wirksamer Schneiden, umfangseitig	Peripheral effective cutting edge count
ZNF	Anzahl der frontseitig montierten Schneidplatten	Face mounted insert count