



NEW

FRAISAGE DE FILETAGE CIRCULAIRE SYSTÈME 304

Extension du Système HORN 304 pour les petits filetages à partir du diamètre 9 mm

SISTEMA PER FILETTARE IN FRESATURA 304

Estensione della gamma a fresare HORN 304 per filetti a partire da 9 mm di diametro



LA DIFFÉRENCE: PLUS DE POSSIBILITÉS

LA DIFFERENZA:
MAGGIORI POSSIBILITÀ

- **Réduction des coûts grâce à la
plaquette interchangeable**

Sistema economico grazie a inserti
intercambibili

- **Différentes tailles disponibles
en stock**

Moltissime misure pronte a stock

- **Fraisage de filetage pour profil
partiel et complet**

Filettaturein fresatura a profile
parziale e pieno

Fraisage de filetages (intér.) profil partiel

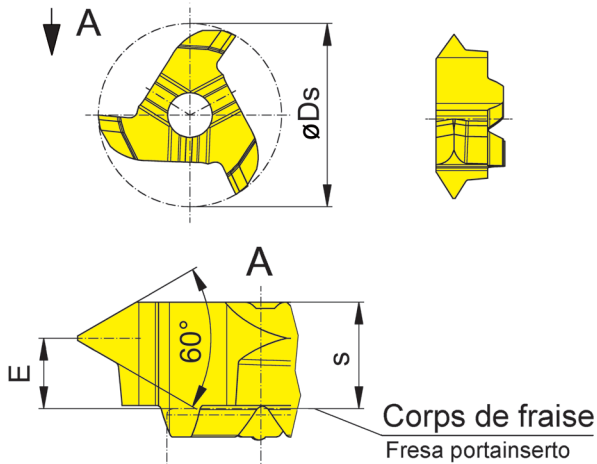
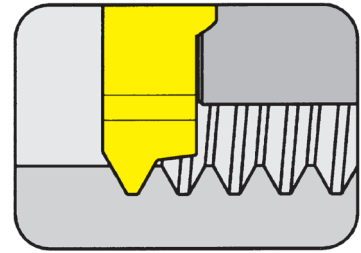
Filettatura per fresatura (interna) profilo parziale



Plaquette
Inserto

304

Pas	Passo	0,5 mm
Diamètre de coupe	Diametro Ds	7,7 mm



pour Corps de fraise
per Corpo fresa

Type M304
Tipo

Filetage ISO-métrique
Filettatura ISO-Metrica

Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

N° de commande Codice prodotto	P	P _{max}	E	s	Ds	AS45
304.0515.01	0,5	1,5	1,9	2,75	7,7	▲

- ▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta
- Premier choix / raccomandato
- Choix alternatif / alternativa
- ne convient pas / non adatto
- Nuance non revêtue / non rivestito
- Nuance revêtue / rivestito
- brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

P	•
M	•
K	•
N	○
S	•
H	-

Nuance
Leghe

Fraisage de filetages (intér.) profil plein

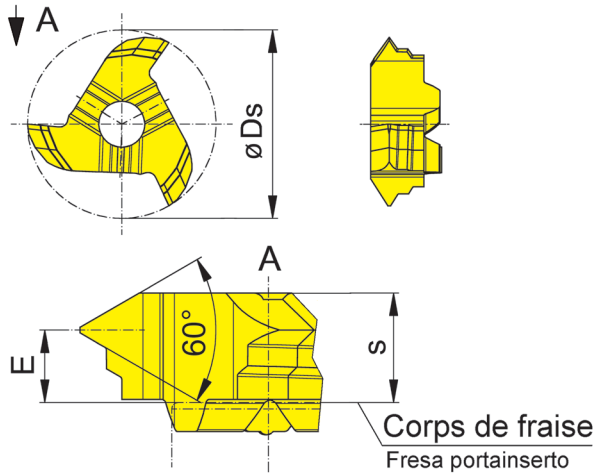
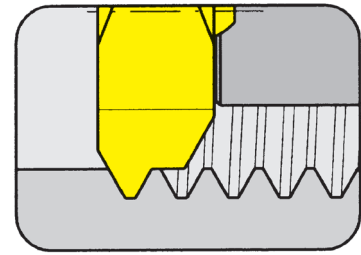
Filettatura per fresatura (interna) profilo completo



Plaquette
Inserto

304

Pas Diamètre de coupe	Passo Diametro Ds	1,5 mm 7,7 mm
--------------------------	----------------------	------------------



pour Corps de fraise
per Corpo fresa

Type M304
Tipo

Filetage ISO-métrique
Filettatura ISO-Metrica

Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

N° de commande Codice prodotto	P	E	s	Ds	AS45
304.0815.02	1,5	2	2,75	7,7	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta

● Premier choix / raccomandato

○ Choix alternatif / alternativa

- ne convient pas / non adatto

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

Nuance
Leghe

Fraisage de filetages (intér.) profil plein

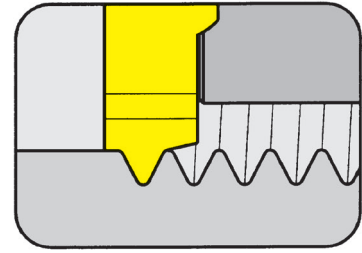
Filettatura per fresatura (interna) profilo completo



Plaquette
Inserto

304

Filets par pouce Diamètre de coupe	Filetti per pollice Diametro Ds	19 7,7 mm
---------------------------------------	------------------------------------	--------------



pour Corps de fraise
per Corpo fresa

Type M304
Tipo

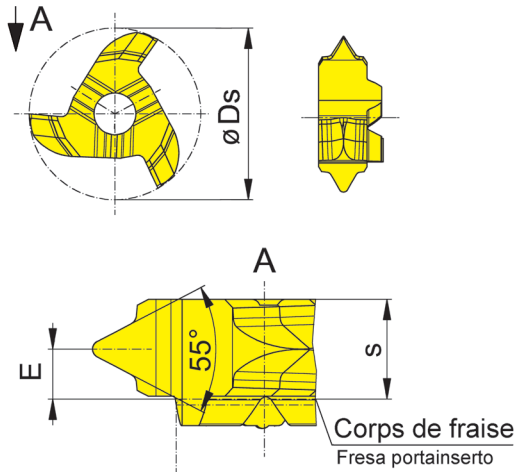


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Filetage Whitworth selon DIN
ISO 228;(259) et 2999
Filettatura Whitworth secondo DIN
ISO 228; (259) e 2999

N° de commande Codice prodotto	TPI	E	s	Ds	AS45
304.5519.02	19	1,5	2,75	7,7	▲

▲ en stock / a stock Δ 4 semaines / consegna 4 settimane x Sur demande / Su richiesta

● Premier choix / raccomandato

o Choix alternatif / alternativa

- ne convient pas / non adatto

■ Nuance non revêtue / non rivestito

■ Nuance revêtue / rivestito

■ brasé/Cermet / saldobrasato/Cermet

Dimensions en mm

Dimensioni in mm

P	•
M	•
K	•
N	o
S	•
H	-

Nuance
Leghe

Sélection de plaquettes à fileter

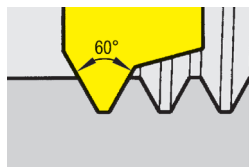
Selezione inserti per filettatura

type **304**

tipo

Profil partiel, métrique type 304

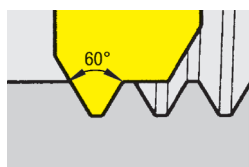
Profilo parziale, metrico tipo 328, 628



Pas / Passo P	0,5	(0,75)	1,0	(1,25)	1,5
Nom.-Ø / Ø nomin					
type / tipo 304 / Ds 7,7					
304.0515.01	≥ 9	≥ 9	≥ 9	≥ 10	≥ 10

Profil plein, métrique type 304

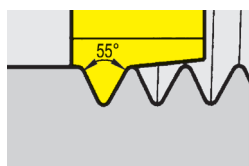
Profilo completo, metrico tipo 304



Pas / Passo P	1,5
Nom.-Ø / Ø nomin	
type / tipo 304 / Ds 7,7	
304.0815.02	≥ 12

Profil plein, Whitworth type 304

Profilo completo, Whitworth tipo 304



Filets par pouce / Filetti per pollice	19	14	11
Filetage / Filettatura			
type / tipo 304 / Ds7,7			
304.5519.02	G¼"		

Attention:

Il peut y avoir un phénomène de recoupe, si le diamètre d'alésage est plus petit que celui recommandé.

Attenzione:

L'effetto recutting dell'utensile in fresatura può creare degli errori sul profilo se il diametro minimo del componente è minore di quello consigliato.



**TROUVEZ MAINTENANT VOTRE SOLUTION
D'OUTILLAGE APPROPRIÉE**

TROVA L'UTENSILE ADATTO PER TE

www.PHorn.de

ALLEMAGNE, SIÈGE SOCIAL

SEDE PRINCIPALE, GERMANIA

—

Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

info@PHorn.de

www.PHorn.de

FRANCE

—

HORN S.A.S
665, av. Blaise Pascal,
Zone Industrielle
F-77127 Lieusaint

Tel +33 1648859-58

Fax +33 1648860-49

info@horn.fr

www.horn.fr

ITALIA

—

Febametal S.p.A.
Via Grandi 15
I-10095 Grugliasco

Tel +39 11 770 14 12

Fax +39 11 770 15 24

febametal@febametal.com

www.febametal.com

Find your country:

www.PHorn.com/countries