



NEW

OUTILS DE FORME AVEC INSERT EN PCD

Outils de forme pour les métaux non ferreux

UTENSILI DI FORMA CON RIPORTO IN PCD

Utensili a gradino in PCD per materiali non ferrosi



LA DIFFÉRENCE: PLUS DE POSSIBILITÉS

LA DIFFERENZA:
MAGGIORI POSSIBILITÀ

- **Haute précision et finitions de surface**
Altissima precisione e finitura superficiale
- **Augmentation de l'efficacité grâce à un design parfaitement adapté**
Efficienti grazie a design dedicati
- **Longue durée de vie grâce à la dureté des inserts PCD**
Vita utensile estese grazie a riporti in diamante PCD

Objectif: Foret étagé en PCD

Composant: Perçage

Matériau: AlMgSi7

v_c (m/min) 450

f (mm/U) 0,25

Obiettivo: Punta a gradino con riporto in PCD

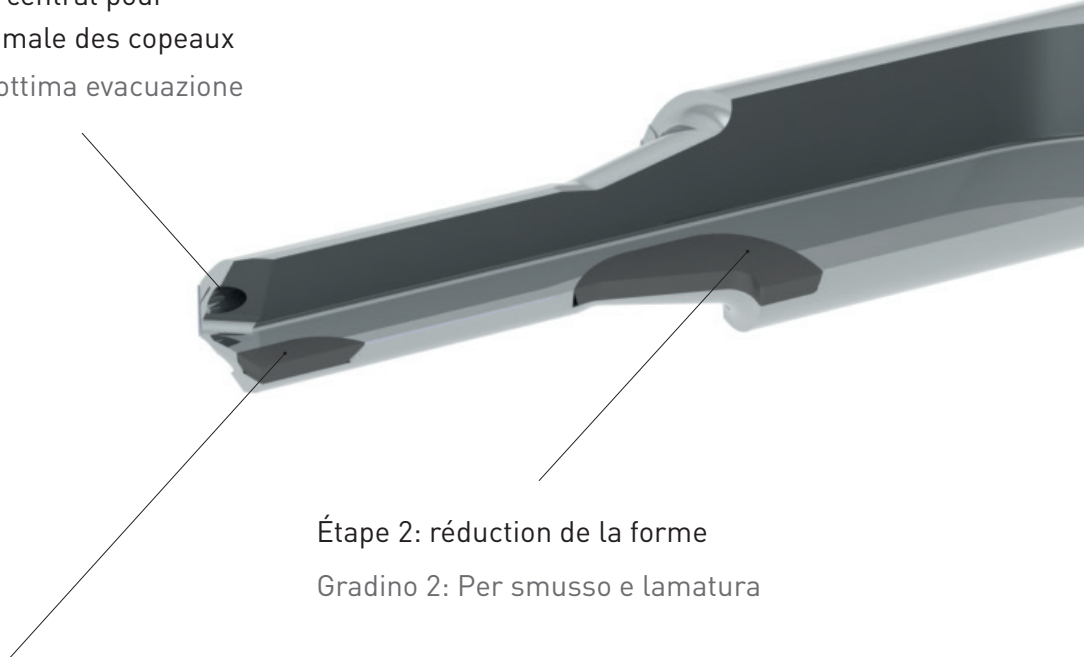
Componente: Foratura e allargatura

Materiale: AlMgSi7

v_c (m/min) 450

f (mm/rev) 0.25

Double arrosage central pour
l'élimination optimale des copeaux
Fori in elica per ottima evacuazione
truciolo

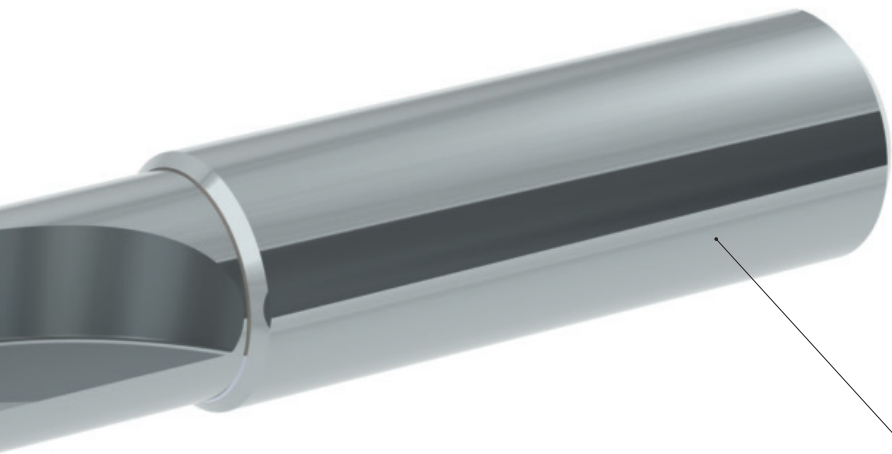


Étape 2: réduction de la forme

Gradino 2: Per smusso e lamatura

Étape 1: pour les trous débouchant

Gradino 1 per fori passanti



Queue cylindrique DIN6532 HA
Attacco DIN6532 HA

Foret étagé en PCD pour métaux non ferreux

HORN élargit la gamme d'outils à inserts diamant polycristallin (PCD). Après les outils de plongée PCD, HORN propose désormais aux utilisateurs des forets étagés avec inserts PCD. Le système d'outils permet une grande précision d'alésage et les arêtes affûtées garantissent une grande qualité de surface. Sont ciblés le perçage, l'alésage et le fraisage de métaux non ferreux, telle la production de jantes en aluminium. Les outils permettent des paramètres de coupe élevés dans le process. Cela permet de réduire les coûts par pièce d'une production en série et de raccourcir la durée de process.

HORN propose les forets étagés à inserts en PCD en version outils spéciaux uniquement. Le sertissage en PCD est possible à partir d'un diamètre d'outil de 4 mm. Les corps de base sont disponibles dans toutes les tailles de corps cylindrique DIN courantes, de 6 mm à 25 mm de diamètre, en version carbure monobloc. Le corps en carbure assure un bon amortissement des vibrations pendant le process. Toutes les variantes sont pourvues d'une alimentation interne en fluide de coupe. À partir d'un diamètre d'alésage de 32 mm, le corps de base monobloc de l'outil est disponible en version acier.

Punta a gradino con riporto in PCD per materiali Non-ferrosi

HORN sta espandendo il suo range di utensili in diamante policristallino (PCD). Oltre agli utensili per troncatura in policristallino (diamante PCD), HORN adesso offre anche utensili a gradino in metallo duro con riporto in diamante PCD. Questo tipo di utensili permette una maggior precisione di esecuzione ed una finitura superficiale ottimale grazie ai taglienti affilati. Sono progettati per eseguire fori, smussare e controlamare, anche dal pieno, su materiali non ferrosi, come ad esempio le ruote in lega leggera di alluminio. Questi utensili consentono parametri elevati, così da ridurre il costo per componente lavorato grazie anche ad un'ottimizzazione del ciclo.

Questi utensili HORN in PCD sono speciali. Il diametro di foratura minimo realizzabile con punta in PCD parte dal diametro 4mm (0.157") in su. I corpi punta sono disponibili in tutte le dimensioni di attacchi DIN a partire dal diametro 6mm (0.236") fino al 25 mm (0.984") in metallo duro integrale. I corpi in metallo duro assicurano una buona riduzione delle vibrazioni durante la lavorazione. I corpi sono disponibili con adduzione interna del lubro-refrigerante. Dal diametro 32mm i corpi punta sono disponibili in acciaio.

Vous trouverez de plus amples informations dans notre catalogue des MATÉRIAUX DE COUPE ULTRA DURS.

Ulteriori informazioni possono essere trovate nel nostro catalogo MATERIALI DA TAGLIO SUPERDURI.

GORGE • TRONÇONNAGE • FRAISAGE DE GORGE • BROCHAGE • COPIAGE FRAISAGE • PERÇAGE • ALÉSAGE



Matériaux de coupe ultra durs
Diamant et nitrure de bore cubique

Materiali da taglio superduri
Diamante e nitruro di boro cubico

2019

GOLE • TRONCATURA • FRESATURA • STOZZATURA • PROFILATURA IN FRESATURA • FORATURA • ALESATURA



**TROUVEZ MAINTENANT VOTRE SOLUTION
D'OUTILLAGE APPROPRIÉE**

TROVA L'UTENSILE ADATTO PER TE

www.PHorn.de

ALLEMAGNE, SIÈGE SOCIAL

SEDE PRINCIPALE, GERMANIA

—

Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

info@PHorn.de

www.PHorn.de

FRANCE

—

HORN S.A.S
665, av. Blaise Pascal,
Zone Industrielle
F-77127 Lieusaint

Tel +33 1648859-58

Fax +33 1648860-49

info@horn.fr

www.horn.fr

ITALIA

—

Febametal S.p.A.
Via Grandi 15
I-10095 Grugliasco

Tel +39 11 770 14 12

Fax +39 11 770 15 24

febametal@febametal.com

www.febametal.com

Find your country:

www.PHorn.com/countries