

NEW

HOCHVORSCHUBFRÄSSYSTEM DAH82 UND DAH84

Hochvorschubzerspanung für hohes Zeitspanvolumen

HIGH FEED MILLING SYSTEM

DAH82 AND DAH84

High feed cutting for high metal remove rate



DER UNTERSCHIED: MEHR MÖGLICHKEITEN

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **Präzisionsgesinterte Wende-
schneidplatte mit acht nutz-
baren Schneidkanten**

Precision ground indexable insert
with eight usable cutting edges

- **Weicher Schnitt durch positive
Geometrie**

A soft cut through positive geometry

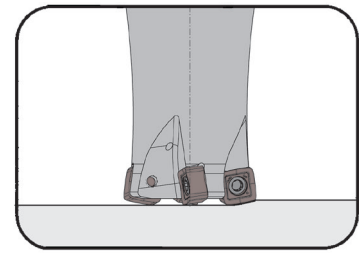
- **Hohes Zeitspanvolumen durch
hohe Schnittwerte**

High metal removal rate due to
high cutting values

Frälerschaft

Milling shank

DAHM82



Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	20-40 mm
----------------	----------------	----------

Schaftmaterial: Stahl
Material of shank: Steel

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ DAH82
Type

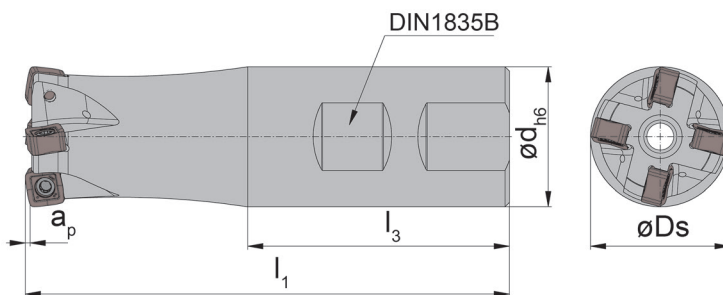


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	d	l ₁	l ₃	a _p
DAHM.82.020.D204.02B	2	20	20	87	50	1
DAHM.82.025.D255.03B	3	25	25	101	56	1
DAHM.82.032.D326.04B	4	32	32	111	60	1
DAHM.82.035.D326.04B	4	35	32	111	60	1
DAHM.82.040.D326.05B	5	40	32	111	60	1

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

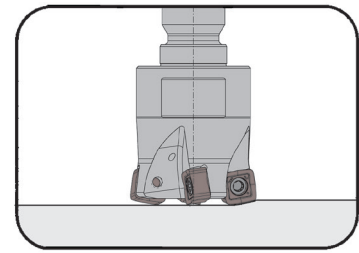
Spare Parts

Frälerschaft Milling shank	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
DAHM...	030.3070.T10P	T10PL

Einschraubfräser

Screw-in cutter

DAHM82



Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	20-40 mm
----------------	----------------	----------

Schaftmaterial: Stahl
Material of shank: Steel

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ DAH82
Type

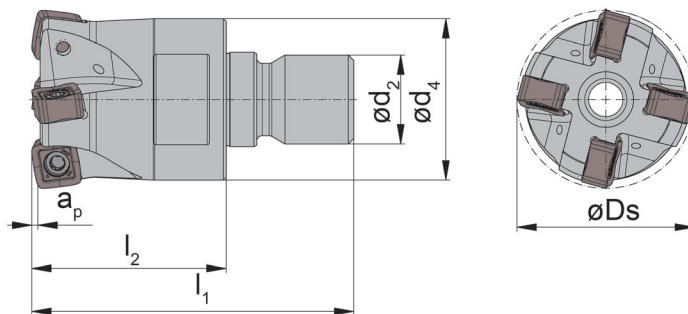


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

passend für Aufnahme
Typ MD
suitable for Shank Type MD

Bestellnummer Part number	Z	Ds	l ₁	l ₂	d ₄	a _p	d ₂	SW
DAHM.82.020.M104.02	2	20	45	25	18	1	M10	15
DAHM.82.025.M125.03	3	25	52	30	21	1	M12	17
DAHM.82.032.M166.04	4	32	58	35	29	1	M16	24
DAHM.82.035.M166.04	4	35	58	35	29	1	M16	24
DAHM.82.040.M166.05	5	40	58	35	29	1	M16	24

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

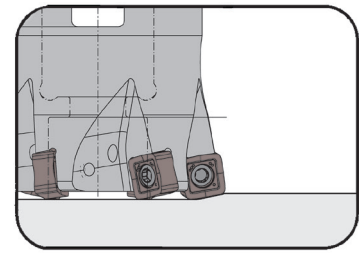
Spare Parts

Einschraubfräser Screw-in cutter	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
DAHM...	030.3070.T10P	T10PL

Aufsteckfräser

Arbor Mounted Cutter

DAHM82



Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	40-50 mm
----------------	----------------	----------

Anbindung nach DIN 8030-A
Coupling system as per DIN 8030-A

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ DAH82
Type

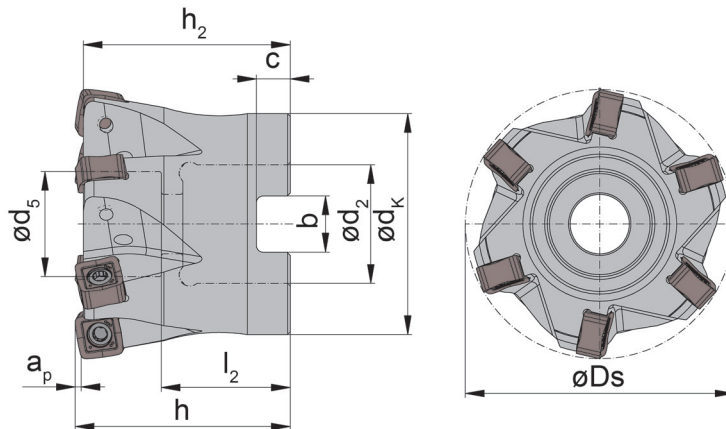


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	ap	h ₂	h	d ₅	d _k	l ₂	b	C	d ₂
DAHM.82.040.A1635.05	5	40	1	33,5	35	16,0	33	22	8,4	5,6	16
DAHM.82.042.A1635.05	5	42	1	33,5	35	16,0	33	22	8,4	5,6	16
DAHM.82.050.A2240.06	6	50	1	38,5	40	19,5	41	24	10,4	6,3	22

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

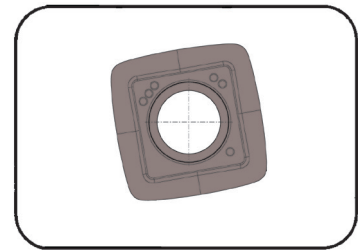
Spare Parts

Aufsteckfräser Arbor Mounted Cutter	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	U-Scheibe Washer	Zylinderkopf- schraube Cylindrical screw
DAHM.82.0...	SW6,0 DIN911	030.3070.T10P	T10PL	8.4.433	8.25.912
DAHM.82.050.A2240.06	SW8,0 DIN 911	030.3070.T10P	T10PL	10.5.433	10.25.912

Wendeschneidplatte

Indexable insert

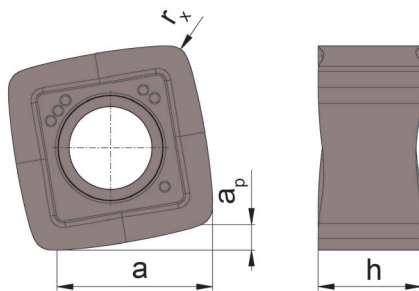
DAH82



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	1 mm
------------------	--------------------	------

für Fräser
for Milling tool

Typ DAHM82
Type



positive Geometrie,
8 nutzbare Schneidkanten
positive geometry,
8 usable cutting edges

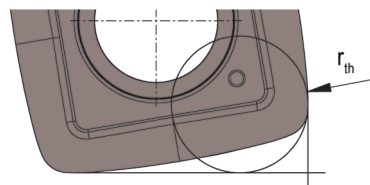
Bestellnummer Part number	a_p	a	h	r_x	SA4B
DAH.82.030.S.08	1	6,8	4,5	0,8	▲
					P ●
					M ●
					K ●
					N ●
					S -
					H -

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

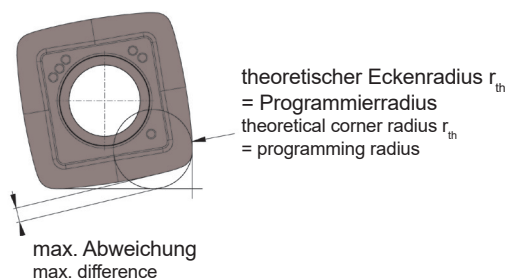
theoretischer Eckenradius r_{th} = Programmerradius
Ist-Kontur auf Anfrage!
theoretical corner radius r_{th} = programming radius
actual outline upon request!



ISO	Werkstoff Material	Härte Hardness HB	Vorschub/Zahn Feed/tooth f_z (mm)	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed v_c (m/min)
P	unlegierter Stahl unalloyed steel	125	0,8 - 2,2	200 - 300
	unlegierter Stahl unalloyed steel	190	0,8 - 2,2	200 - 300
	niedrig legierter Stahl low alloyed steel	200	0,8 - 2,0	180 - 300
	niedrig legierter Stahl low alloyed steel	300	0,8 - 2,0	160 - 280
	hochlegierter Stahl high alloyed steel	200	0,6 - 1,6	150 - 250
M	Rostfreier Stahl martensitisch Stainless steel martensitic	240	0,8 - 2,0	140 - 220
	Rostfreier Stahl austenitisch Stainless steel austenitic	180	0,6 - 1,6	120 - 200
K	Temperguss ferritisch Malleable cast iron ferritic	130	0,8 - 2,2	160 - 280
	Temperguss perlitisch Malleable cast iron perlitic	230	0,7 - 1,8	150 - 250
	Kugelgraphitguss ferritisch/perlitisch Spheroidal graphite cast iron ferritic/perlitic	180	0,7 - 1,8	150 - 250
	Kugelgraphitguss perlitisch Spheroidal graphite cast iron perlitic	260	0,7 - 1,8	140 - 240
	Grauguss Grey cast iron	160	0,8 - 2,5	180 - 320
N	Al-Legierungen Al-alloys	90	1,0 - 3,0	1000 - 1500

Programmierradius und Abweichung

Programming radius and difference

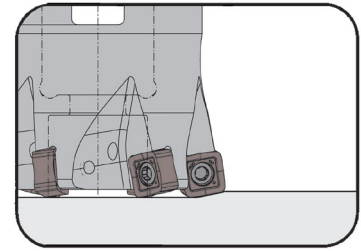


r_{th} (mm)	max. Abweichung (mm) max. difference (mm)
2	0,72

Aufsteckfräser

Arbor Mounted Cutter

DAHM84



Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	50-125 mm
----------------	----------------	-----------

Anbindung nach DIN 8030-A
Coupling system as per DIN 8030-A

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ DAH84
Type

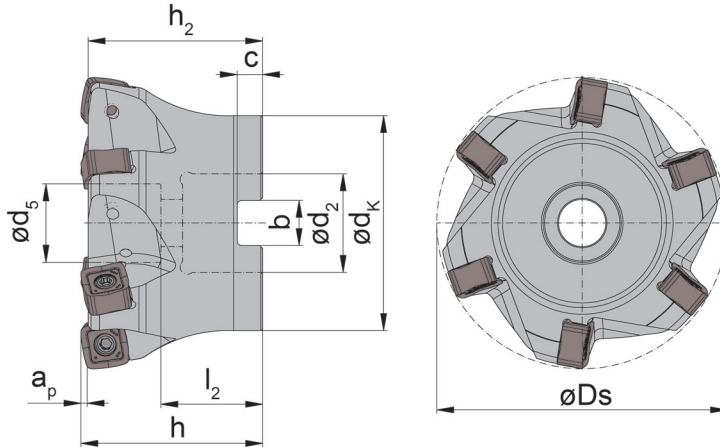


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	ap	h ₂	h	d ₅	d _k	l ₂	b	C	d ₂
DAHM.84.050.A2240.04	4	50	1,5	38	40	16,5	41	25	10,4	6,3	22
DAHM.84.052.A2240.04	4	52	1,5	38	40	16,5	41	25	10,4	6,3	22
DAHM.84.063.A2240.05	5	63	1,5	38	40	19,5	49	25	10,4	6,3	22
DAHM.84.066.A2240.05	5	66	1,5	38	40	19,5	49	25	10,4	6,3	22
DAHM.84.080.A2750.06	6	80	1,5	48	50	21,5	59	28	12,4	7,0	27
DAHM.84.085.A2750.06	6	85	1,5	48	50	21,5	59	28	12,4	7,0	27
DAHM.84.100.A3250.07	7	100	1,5	48	50	30,0	80	33	14,4	8,0	32
DAHM.84.125.A4063.08	8	125	1,5	61	63	56,0	89	35	16,4	9,0	40

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

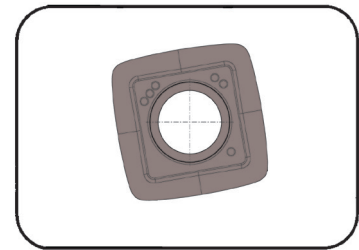
Spare Parts

Aufsteckfräser Arbor Mounted Cutter	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®- Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Zylinderkopf- schraube Cylindrical screw	Unterleg- scheibe Washer	Fräseranzugs- schraube Tightening Bolt
DAHM.84...04	SW8,0 DIN 911	030.0412.T15P	T15PQ	10.25.912		
DAHM.84...05	SW8,0 DIN 911	030.0412.T15P	T15PQ	10.25.912	10.5.433	
DAHM.84...06	SW10,0 DIN 911	030.0412.T15P	T15PQ	12.30.912	13.0.433	
DAHM.84.100.A3250.07	SW14,0 DIN 911	030.0412.T15P	T15PQ	16.35.7984	17.0.433	
DAHM.84.125.A4063.08		030.0412.T15P	T15PQ			20.30.6367

Wendeschneidplatte

Indexable insert

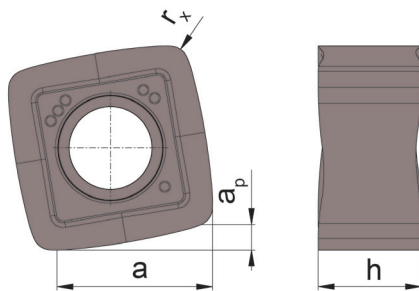
DAH84



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	1,5 mm
------------------	--------------------	--------

für Fräser
for Milling tool

Typ DAHM84
Type



positive Geometrie,
8 nutzbare Schneidkanten
positive geometry,
8 usable cutting edges

Bestellnummer Part number	a_p	a	h	r_x	SA4B
DAH.84.030.S.12	1,5	9,8	7	1,2	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

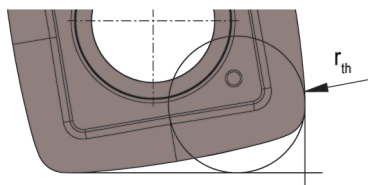
Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	•
K	•
N	•
S	-
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

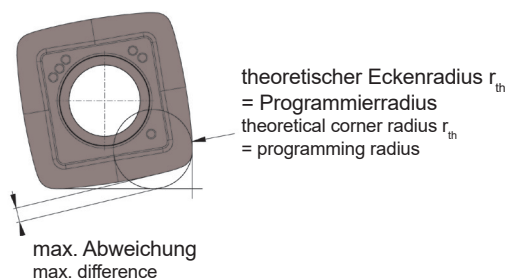
theoretischer Eckenradius r_{th} = Programmerradius
Ist-Kontur auf Anfrage!
theoretical corner radius r_{th} = programming radius
actual outline upon request!



ISO	Werkstoff Material	Härte Hardness HB	Vorschub/Zahn Feed/tooth f_z (mm)	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed v_c (m/min)
P	unlegierter Stahl unalloyed steel	125	1,0 - 2,2	200 - 300
	unlegierter Stahl unalloyed steel	190	1,0 - 2,2	200 - 300
	niedrig legierter Stahl low alloyed steel	200	1,0 - 2,0	180 - 300
	niedrig legierter Stahl low alloyed steel	300	1,0 - 2,0	160 - 280
	hochlegierter Stahl high alloyed steel	200	0,8 - 1,6	150 - 250
M	Rostfreier Stahl martensitisch Stainless steel martensitic	240	0,8 - 2,0	140 - 220
	Rostfreier Stahl austenitisch Stainless steel austenitic	180	0,6 - 1,6	120 - 200
K	Temperguss ferritisch Malleable cast iron ferritic	130	0,8 - 2,2	160 - 280
	Temperguss perlitisch Malleable cast iron perlitic	230	0,7 - 1,8	150 - 250
	Kugelgraphitguss ferritisch/perlitisch Spheroidal graphite cast iron ferritic/perlitic	180	0,7 - 1,8	150 - 250
	Kugelgraphitguss perlitisch Spheroidal graphite cast iron perlitic	260	0,7 - 1,8	140 - 240
	Grauguss Grey cast iron	160	0,8 - 2,5	180 - 320
N	Al-Legierungen Al-alloys	90	1,5 - 3,0	1000 - 1500

Programmierradius und Abweichung

Programming radius and difference



r_{th} (mm)	max. Abweichung (mm) max. difference (mm)
3,25	0,96



**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.de

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

info@phorn.de

www.phorn.de

Find your country:

www.phorn.com/countries